

VARIMASTER



DEUTZ-FAHR
700 serie





DEUTZ-FAHR VARIABLE RUNDBALLENPRESSEN

HOCHVERDICHTETE BALLE
IN UNERREICHTER PERFEKTION!



		
Modell	Ø 80 - 160	Ø 80 - 185
VM 755	•	
VM 760	•	
VM 785		•
VM 790		•
VM 765	•	
VM 795		•
VM 765 BP	•	
VM 795 BP		•

DEUTZ-FAHR PRÄSENTIERT EINE NEUE GENERATION VON RUNDBALLENPRESSEN FÜR DIE HERAUSFORDERUNGEN VON MORGEN.

ALLE WESENTLICHEN ANFORDERUNGEN WURDEN BEI DER ENTWICKLUNG BERÜCKSICHTIGT. SO TRAGEN DIE BALLENPRESSEN VON DEUTZ-FAHR WESENTLICH ZUR PROFITABILITÄT DES PRESSVORGANGS BEI.

INNOVATION DURCH NÄHE

Das Kernziel von DEUTZ-FAHR ist es, maximale Qualität in allen Aspekten zu liefern. Viele unserer Mitarbeiter haben selbst einen landwirtschaftlichen Hintergrund und entscheiden sich ganz bewusst für unsere Branche. Im Gepäck haben sie dann einen hohen persönlichen Einsatz, jede Menge Fachwissen und Kompetenz.

DER SPEZIALIST FÜR BALLENPRESSEN

Unser Knowhow und unsere Sachkenntnis über Ballenpressen basieren auf vielen Jahren Erfahrung. Im Entwicklungsprozess konzentrieren wir uns auf einfache aber effiziente Techniken, die Arbeitsqualität für unsere Kunden verbessern kann.



VARIMASTER 755 - 785



VARIMASTER 760 - 790



VARIMASTER 765 - 795



VARIMASTER 765 - 795 BALEPACK

WIR PRÄSENTIEREN: DIE VM 700 SERIE

Mit den Rundballenpressen mit variabler Kammer von DEUTZ-FAHR erreichen Sie beim Pressen hochverdichteter Ballen ein neues Niveau. Die VM 700 Serie umfasst ein vielfältiges Angebot und bietet für jeden Anspruch das Richtige. Modernste Produktinnovationen garantieren dabei ein Maximum an Vorteilen für Landwirte und Lohnunternehmen in aller Welt.

Die Ballenpressen VM BP 755-785 aus unserer Serie mit variabler Kammer wurden für trockenes Erntegut wie Heu oder Stroh konzipiert. Bei den Premium-Allround-Pressen VM 760-790 handelt es sich um Standard-ISOBUS-Maschinen. Sie eignen sich für unterschiedliche Materialien, einschließlich Silage.

Für schwierige und extreme Bedingungen gibt es schließlich die Serien VM 765 und 795. Sie sind auch als Presswickelkombinationen VM BP 765 und 795 erhältlich.



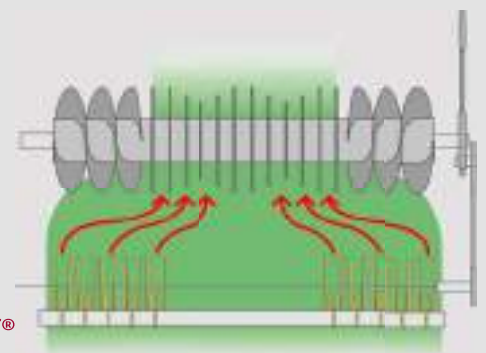
AUFNAHME ERNTEGUTKONTROLLE

Die VM 700-Ballenpressen von DEUTZ-FAHR garantieren eine optimale Aufnahme des Ernteguts. Die breite, kurvenbahngesteuerte Pendel-Pick-up sorgt für eine maximale Boden Anpassung. So kommt die Presse mit allen Schwadformen zurecht und garantiert auch unter den härtesten Einsatzbedingungen maximale Leistung.

INTEGRAL ROTOR

Alle VM-700-Ballenpressen sind mit der patentierten INTEGRALROTOR-Technologie ausgerüstet. Dieses einfache aber effektive, wartungsfreie Einzugssystem stellt eine gleichmäßige Zuführung unter allen Bedingungen sicher. Der kurze Abstand zwischen Rotor und Pick-up sorgt für einen ausgezeichneten Gutfluss. Dieser Zwangseinzug macht höhere Arbeitsgeschwindigkeiten möglich, steigert die Produktivität und schont das Erntegut.

Alle INTEGRALROTOREN sind mit Zinken aus HARDOX®-Stahl bestückt*. HARDOX® ist bekannt für seine hohe Festigkeit und Zähigkeit, wodurch die Zinken extrem verschleißfest sind. Und dank der längeren Lebensdauer der Zinken werden auch höhere Einsparungen möglich.



HARDOX®
WEAR PLATE

*Ausgenommen VM 755 und VM 785



AUSFÜHRUNGEN OHNE SCHNEIDWERK

Muss das Erntegut nicht geschnitten werden, sorgen die Einzugsysteme OPTIFLOW und OPTIFEED für eine kontrollierte und gleichmäßige Zuführung des Ernteguts zur Presskammer.

OPTIFLOW – OFFENER EINZUG

Das System OPTIFLOW mit offenem Einzug sorgt unter allen Einsatzbedingungen für eine maximale Aufnahme des Ernteguts. Unter schwierigen Einsatzbedingungen wie z. B. bei breiten Stroh- oder Silageschwaden übernimmt die obere Walze die Funktion eines Vorverdichters, der vom Hauptantrieb der Ballenpresse angetrieben wird. Es sind keine Zuführfinger oder Rotorzinken vorhanden, welche die Aufnahmeleistung beeinträchtigen könnten. Dies sorgt für eine enorme Aufnahmekapazität und beugt der Gefahr eines Futterstaus vor.



OPTIFEED ROTOR

Der OPTIFEED-Rotor mit Einzelzinken und integrierten Schneckengängen erfasst sogar ungleichmäßige Schwaden und gleicht diese aus. So ergeben sich jederzeit formstabile Ballen.



AUSFÜHRUNGEN MIT SCHNEIDWERK

Die OC-Schneidwerke von DEUTZ-FAHR mit elliptischen Zinken zählen für viele Kunden zu den besten auf dem Markt. Die Silage wird frühzeitig eingezogen und zu den Messern geleitet. Dadurch verbessern sich Gutfluss sowie Schnittleistung und Futterstaus werden verhindert.

OPTICUT 14

Das OPTICUT-System mit 14 Messern sorgt für einen Ausgleich der Schwaden und für den Zwangseinzug des Ernteguts in die Ballenpresse. Es zerkleinert das Gut auf eine theoretische Schnittlänge von 70 mm. Jedes Messer besitzt eine eigene Fremdkörpersicherung. Mit der Gruppenschaltung kann der Fahrer mit 0, 4, 7, 7 oder 14 Messern arbeiten.

OPTICUT 23

In der Ausführung OPTICUT 23 vereint der DEUTZ-FAHR-Integralrotor die Vorteile von hoher Schnittleistung und zuverlässiger Fremdkörpersicherung. Dieses System mit 23-Messer-Schneidwerk erzielt eine theoretische Schnittlänge von 45 mm. Jedes Einzelmesser ist über eine Federsicherung gegen Schäden durch eindringende Fremdkörper geschützt. Die Gruppenschaltung ermöglicht wahlweise den Einsatz von 0, 7, 11, 12 oder 23 Messern.

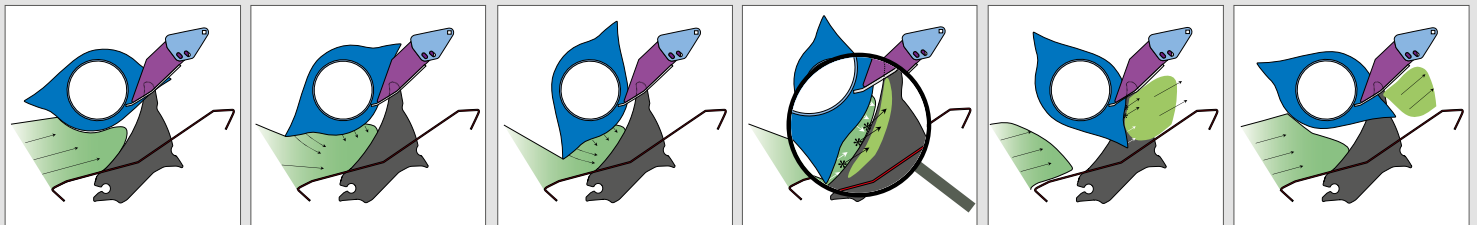
Eine mechanische Gruppenschaltung ist bei den Modellen VM 765-795 & BalePack erhältlich.



TYP INTEGRALROTOR	VM 755	VM 785	VM 760	VM 790	VM 765	VM 795	VM 765 BP	VM 795 BP
OPTIFLOW - OHNE SCHNEIDWERK			•					
OPTIFEED - OHNE SCHNEIDWERK	•		• (auf Wunsch DROPFLOOR)			• (auf Wunsch DROPFLOOR)		
OPTICUT 14 - 70 MM SCHNITTLÄNGE	•		• (DropFloor)			• (DROPFLOOR, GRUPPENSCHALTUNG)		
OPTICUT 23 - 45 MM SCHNITTLÄNGE						• (DROPFLOOR, GRUPPENSCHALTUNG)		



GRUPPENSCHALTUNG



DROPFLOOR

Sollte es doch einmal zu einem Futterstau kommen, können Schneidboden und Messer bequem von der Traktorkabine aus hydraulisch betätigt und abgesenkt werden. Nach Beseitigung des Futterstaus werden sie ganz einfach wieder in die Arbeitsstellung zurückgebracht.

ROTORENTKOPPLUNG

Sollte die Absenkung des Schneidbodens zur Behebung des Futterstaus nicht ausreichen, kann der Rotorantrieb vom Presskammerantrieb manuell entkoppelt werden. Der Ballen wird in diesem Fall in der Presskammer gebunden und ausgeworfen.

Rotorentkopplung und Schneidbodenabsenkung gewährleisten eine rasche Störungsbehebung und die Arbeit kann zügig fortgesetzt werden.





DIE BEDEUTUNG DER BALLENFORM

Ein gleichmäßig geformter Ballen spricht für Qualität in jeder Hinsicht. In perfekten Rundballen ist weniger Luft, was der Futterqualität zugutekommt.

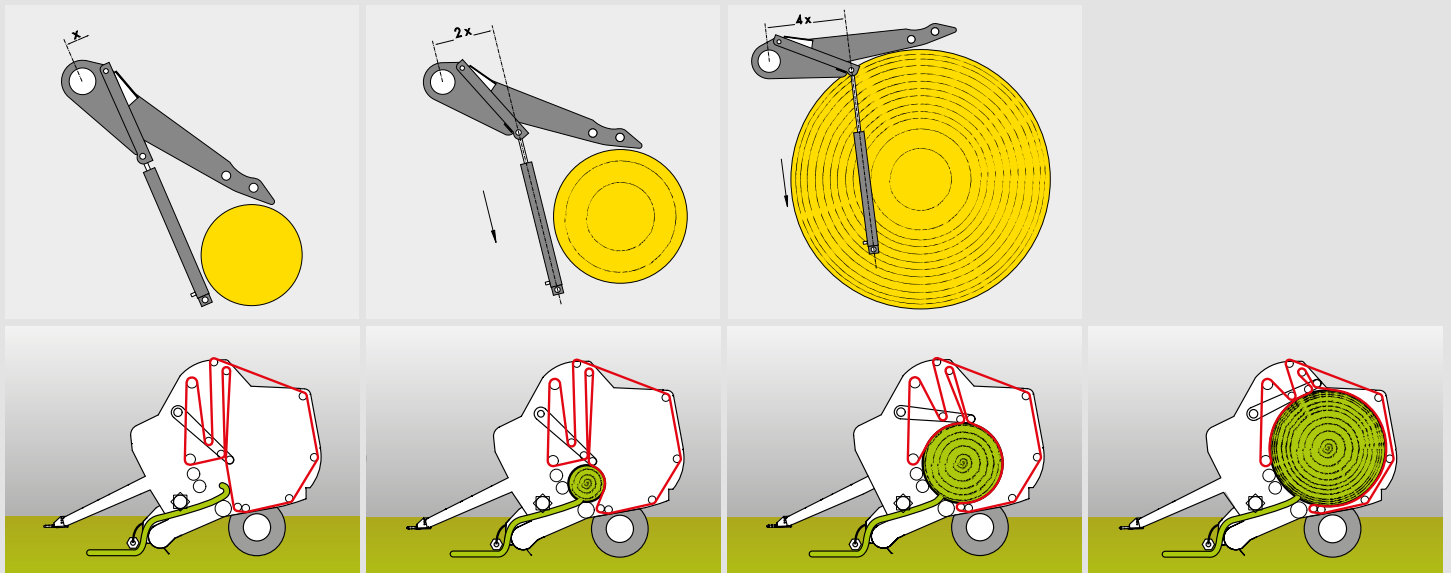
PROGRESSIVE DENSITY – EIN DEUTZ-FAHR KONZEPT

Das System PROGRESSIVE DENSITY hat seine Leistungsfähigkeit in allen VM-Ballenpressen von DEUTZ-FAHR bewiesen. Das System erhöht die Spannung mit zunehmender Ballengröße. Das Ergebnis ist ein formstabiler Ballen mit einer stärker verdichteten Außenschicht.

WIE FUNKTIONIERT DAS SYSTEM?

Je mehr der Ballen in der Presskammer an Größe zunimmt, desto stärker wird der Riemenspannarm über zwei Hydraulikzylinder und eine Spannfeder unter Druck gesetzt. Mit zunehmendem Ballendurchmesser erhöht sich analog die Ballendichte. Das Ergebnis ist ein solider Rundballen, dessen Kern genau die richtige Dichte aufweist – nicht zu weich und nicht zu hart. Durch die stärker verdichteten Außenschichten sind die Ballen besonders formstabil. Dies erhöht bei Strohballen die Wetterbeständigkeit und erleichtert das Einlagern und Transportieren von Silageballen.

BESTÄNDIGE BALLENFORM





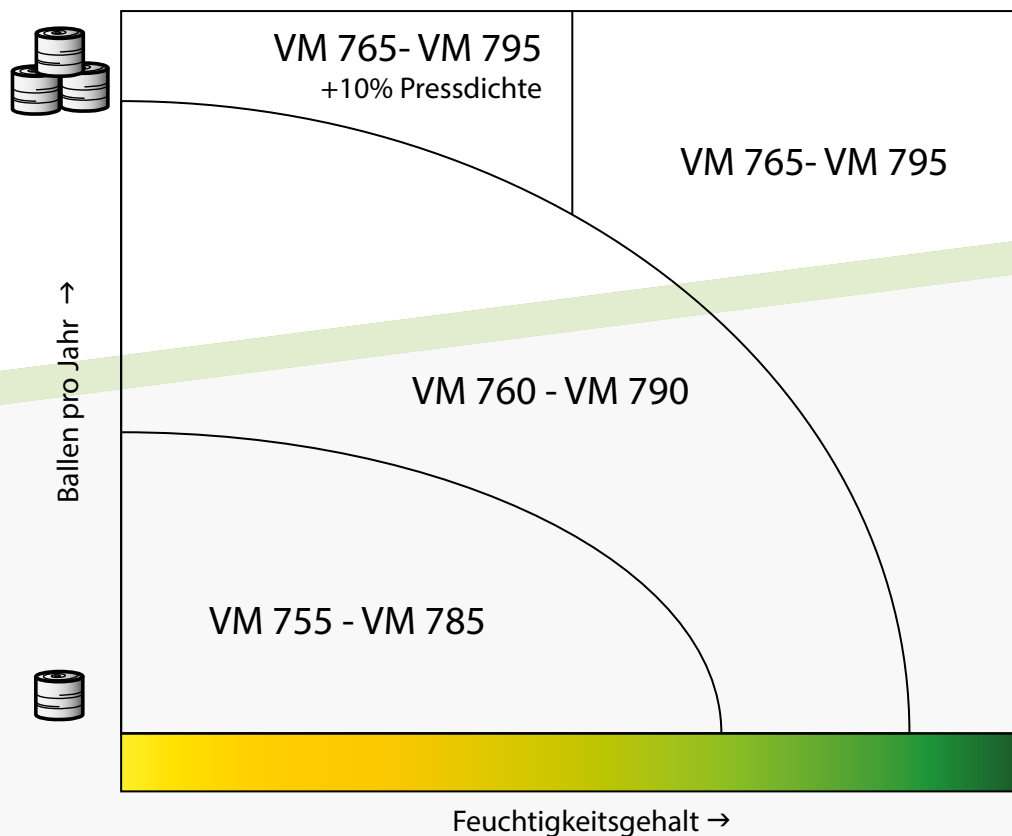
SCHNELLE UND PERFEKTE BALLENFORMUNG

Die Presskammer der VM Serie besteht aus 3 Walzen und 5 Riemen. Riemen und Walzen sorgen zusammen für die Bildung gleichmäßiger Ballen, unabhängig vom Einzugssystem. Das aggressive Profil der oberen Walze sorgt für einen besseren Kontakt mit dem Erntegut und weniger Futterverluste. Eine breite, glatte Walze mit angetriebener Reinigungswalze im vorderen Bereich der Ballenpresse verhindert Ansammlungen von Erntegut und eine Verschmutzung der Maschine.

Die einzigartige Kombination des PROGRESSIVE-DENSITY-Systems von DEUTZ-FAHR mit einem intelligenten Presskammerdesign garantiert jederzeit perfekt geformte Ballen.



WÄHLEN SIE IHRE BALLENPRESSE



Anmerkung

Diese Grafik dient nur als Orientierungshilfe. Die passende Auswahl kann je nach persönlicher Präferenz und örtlichen Bedingungen variieren.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren DEUTZ-FAHR-Spezialisten.



VM 755 - VM 785

BALLENFORMUNG	5 RIEMEN + 3 WALZEN
RIEMEN	VERBINDER ODER ENDLOS
MAXIMALER PRESSDRUCK	200 BAR
EINSTELLUNG DER DICHT	PROPORTIONALVENTIL FÜR FAHRERKABINE UND SOFT-CORE-EINSTELLUNG



VM 760 - VM 790

BALLENFORMUNG	5 RIEMEN + 3 WALZEN
RIEMEN	ENDLOS
MAXIMALER PRESSDRUCK	200 BAR
DRUCKEINSTELLUNG	PROPORTIONALVENTIL FÜR FAHRERKABINE UND SOFT-CORE-EINSTELLUNG
FÜHRUNGSROLLEN	SPANNARM & OBERE KAMMERROLLEN MIT SCHWEREN LAGERN UND DICHTUNGEN
KETTENSCHMIERUNG	MASTER LUB



VM 765 (BP) - VM 795 (BP)

BALLENFORMUNG	5 RIEMEN + 3 WALZEN
RIEMEN	ENDLOS + ZWEITE ANTRIEBSWALZE
MAXIMALER PRESSDRUCK	235 BAR + EXTRA WEICHKERNSATZ
DRUCKEINSTELLUNG	PROPORTIONALVENTIL FÜR FAHRERKABINE UND SOFT-CORE-EINSTELLUNG
FÜHRUNGSROLLEN	ALLE FÜHRUNGSROLLEN MIT SCHWEREN LAGERN UND DICHTUNGEN
KETTENSCHMIERUNG	BEKA MAX PERMANENT-KETTENSCHMIERUNG

Höhere Einstellmöglichkeiten für den Pressdruck ergeben bis zu 10 % höheres Ballengewicht bei trockenem Erntegut.



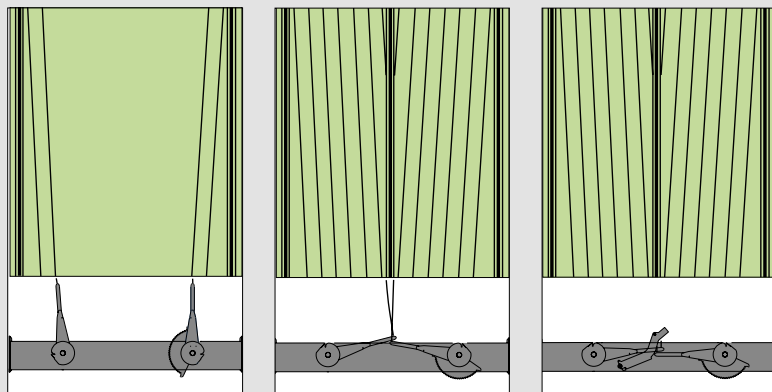
FORMSTABILE BALLEN

Am Ende des Pressvorgangs steht die Bindung. Sie ist einer der wichtigsten Vorgänge beim Pressen der Ballen. Je kürzer die Bindezeit, desto höher die Leistung. Die Bindsysteme von DEUTZ-FAHR garantieren Verlässlichkeit und Sicherheit.

HERVORRAGENDE NETZBINDUNG

Die neue Netzbindung mit aktiver Stretchtechnik gewährleistet eine feste Ballenform, da das Netz während des gesamten Bindevorgangs konstant auf Spannung gehalten wird. Das Netz wird vorne an der Presskammer eingezogen, so dass ein gleichmäßiger und direkter Start bei der Netzbindung gewährleistet ist. Ein zweiter Rollhalter sorgt für genügend Netzvorrat an langen Arbeitstagen. Der Netzrollentausch erfolgt sicher und bequem aus dem Stand.

Durch die innovative DEUTZ-FAHR-Technik wird das Netz beim gesamten Bindevorgang konstant unter Spannung gehalten. Das System arbeitet mit 90 % der Ballendrehgeschwindigkeit, wodurch das Netz den Ballen fest umschließt, ohne zu reißen. Nach dem Ballenausstoß bewahrt der Ballen seine Dichte, ohne zu expandieren. Das System sorgt für eine hervorragende Netzbindung, auch über die Ballenschultern hinaus. Lufteinschlüsse werden vermieden was eine hohe Silagequalität sicherstellt.



DIE BINDEARME
LAUFEN VON AUSSEN
AUFEINANDER ZU.

DIE MITTLEREN
GARNWINDUNGEN
WERDEN MITEINANDER
VERNETZT.

KEINE LOSEN
GARNENDEN AN DEN
AUSSENKANTEN

GARNBINDUNG

Durch die Doppelarmbindung verringert sich die Bindezeit drastisch. Beide Bindearme fahren von der Mitte zu den Außenkanten des Ballens. Die Arme schwenken daraufhin schrittweise zur Ballenmitte zurück und kreuzen sich, wodurch die Endwindungen verrutschsicher miteinander vernetzt werden. Die Außenkanten bleiben frei von störenden Garnenden.

Auf Wunsch können die VM und VM BP mit einem Kombisystem aus Garn- und Netzbindung ausgerüstet werden.

INTUITIVE BENUTZER- OBERFLÄCHEN



Das hohe Leistungspotential der DEUTZ-FAHR-Pressen ist nur ein Parameter, um Ihre Produktivität zu steigern. Auch eine einfache, intuitive Bedienung trägt maßgeblich dazu bei. Wir haben uns bei der Entwicklung der Benutzeroberflächen und Terminals von den Wünschen und Anforderungen unserer Kunden leiten lassen. Entscheidend ist, dass Sie mit einem Blick sämtliche Funktionen der Maschine einfach erfassen und wichtige Einstellungen schnell und unkompliziert über die Touchscreenoberfläche vornehmen können.

ELECTRONIK	VM 755 - 785	VM 760 - 790	VM 765 - 795	BALEPACK
VT 30 - NICHT ISOBUS-KOMPATIBEL	•			
CCI 50 - ISOBUS-KOMPATIBEL		•	•	•
CCI 1200 - ISOBUS-KOMPATIBEL		•	•	•



VT 30

Mit dem Terminal VT 30 kann der Press- und Bindeprozess komplett von der Traktorkabine aus gesteuert werden. Der 3,5-Zoll-Farbbildschirm bietet die gleiche Benutzeroberfläche wie alle anderen Ballenpressen von DEUTZ-FAHR. Der Fahrer wird also nicht vor neue Herausforderungen gestellt. Die Doppelfunktion mit Touchscreen und bedienerfreundlichen Tasten ermöglicht jederzeit eine intuitive Bedienung. Der Anschluss an den Traktor erfolgt über eine 3polige Steckerverbindung.



CCI 50

Die Premium-VM-Modelle sind vollständig ISOBUS-kompatibel. Die intuitive Benutzeroberfläche kann somit auf allen VT-Terminals angezeigt werden. Das ISOBUS-kompatible Terminal CCI 50 verfügt über einen 5,6-Zoll-Farbbildschirm. Einstellungen können durch Bildschirmberührung oder über bedienerfreundliche Tasten vorgenommen werden. Dank verschiedener CCI-Apps kann das CCI 50 das ganze Jahr über verwendet werden.



CCI 1200

Das CCI 1200 ist unser modernstes ISOBUS-Terminal. Die Ansicht auf dem 8,3-Zoll-Touchscreen kann individuell programmiert werden. So können beispielsweise die Benutzeroberflächen von Kamera und Maschine zugleich angezeigt werden. Dank der weitreichenden Kompatibilität mit CCI-Apps ist das Terminal das Hilfsmittel für die Präzisionslandwirtschaft. Wenn das CCI 1200 nicht benötigt wird, lässt es sich in der mitgelieferten Box jederzeit sicher aufbewahren.



ZWEI TECHNOLOGIEN IN EINEM

Zwei Technologien aus dem Hause DEUTZ-FAHR vereint in einer Maschine: VM BP BalePack. Diese einfach zu bedienende Maschine kann selbst auf steilsten Hängen und unter allen Einsatzbedingungen verwendet werden.



VOLLAUTOMATISCHES ROTOR-DEBLOCK-SYSTEM

Der Überlastschutz für die Presse wird aktiviert, wenn eine zu große Einzugsmenge zu einem Futterstau führt. Der DROPFLOOR wird dann automatisch* abgesenkt und die Messer fahren zurück. Zugleich erhält der Bediener auf dem Terminal eine entsprechende Meldung. Wenn die Zapfwelle wieder läuft, wird auch der Rotor gestartet und das Erntegut läuft ungehindert in die Presskammer. DROPFLOOR und Messer kehren in ihre ursprüngliche Position zurück.

VOLLAUTOMATISCHE MESSERREINIGUNG

Die OPTICUT-Messer werden jeweils nach einer voreingestellten Anzahl von Ballen automatisch gereinigt. So bleiben die Montageschlitze sauber und die Messer können nach der Arbeit leichter entfernt werden.

*abhängig vom Bedienmodus

SCHNELLE UND ZUVERLÄSSIGE BALLENÜBERGABE

Kurze Standzeiten und hohe Tagesleistungen erfordern eine zügige Ballenübergabe. Die Seitenleitbleche an der VM BalePack gewährleisten eine schnelle und sichere Ballenübergabe sogar auf Steilhängen oder Querneigungen. Der Drehtisch mit 4 Riemen, 2 breiten Walzen und 4 seitlichen Führungsrollen verleiht dem Ballen sicheren Halt, sorgt für eine gleichmäßige Ballendrehung und eine saubere Überlappung der Folienlagen – unabhängig von der Form des Ballens.

Das verbesserte System der Überladegabel mit Doppelgreifer beschleunigt die Ballenübergabe um bis zu 40 %.

1. Die erste Überladegabel (rot) übernimmt den Ballen, sobald dieser die Presskammer verlässt. Der Wickeltisch wird nach vorn in die Überladeposition abgesenkt. Vorteil: Der Ballen kann bei der Bergauffahrt nicht über den Wickeltisch hinwegrollen.
2. Die zweite Überladegabel (blau) übergibt den Ballen auf den Wickeltisch. Die Heckklappe schließt automatisch, während die zweite Überladegabel noch ausgehoben bleibt. Vorteil: Diese Lösung spart Zeit und verhindert ein Zurückrollen des Ballens gegen die Heckklappe.
3. Der Wickeltisch geht wieder in Horizontallage zurück, und die zweite Überladegabel wird abgesenkt. Der Ballen sitzt tief in der Mulde des Wickeltisches und wird durch vier breite Riemen und vier seitliche Führungsrollen in Position gehalten. Vorteil: Der Wickeltisch verleiht Ballen jeder Größe einen sicheren Halt, so dass der Wickelvorgang unter optimalen Bedingungen abläuft.
4. Der Ballen wird zügig durch das System INTELLIWRAP mit nahe am Ballen liegenden Vorstreckern in Folie gewickelt, entweder im Standard-Modus oder – auf Wunsch – im 3D-Modus. Vorteil: Die senkrecht stehenden Vorstrecker verhindern, dass sich beim Wickelvorgang Gras zwischen den Folienlagen ansammelt. Durch den dichten Abschluss zwischen den Lagen ist eine wesentliche Voraussetzung für optimale Silagequalität gegeben.
5. Der tiefhängende Wickeltisch erlaubt eine sanfte Ballenablage während der Fahrt (automatisch oder manuell). Vorteil: In Hanglagen kann der fertig gewickelte Ballen dann abgelegt werden, wenn für den folgenden Ballen gerade die Netzbindung läuft. So sparen Sie wertvolle Zeit und erzielen höhere Tagesleistungen.





HÖCHSTE EINSATZFLEXIBILITÄT

Maximale Flexibilität dank INTELLIWRAP. Die Folienüberlappung und die Anzahl der Folienlagen (4, 5, 6, 7, 8, 9 usw.) werden ständig überwacht, damit das Ergebnis genau auf die örtlichen Gegebenheiten, die Erntebedingungen und die Lagerzeit abgestimmt ist. Eine optimale Umwicklung der Ballen und die präzise Folienüberlappung garantieren maximale Effizienz und eine hervorragende Silagequalität.

VORWAHL VON 5 FOLIENLAGEN



Der Ballen wird mit 3 Lagen bei 67 % Überlappung umwickelt.



Ballendrehgeschwindigkeit wird erhöht.



Die beiden Endlagen werden mit 50 % Überlappung aufgelegt.



ENTDECKEN SIE DIE VORTEILE VON INTELLIWRAP UND 3D-WICKELMODUS, VEREINT IN EINER MASCHINE.

Beim 3D-Wickelmodus von DEUTZ-FAHR wird die gesamte Ballenoberfläche einheitlich und effizient mit der Folie umwickelt. Beim 3D-Wickelmodus wird die Folie zunächst dort verteilt, wo es am nötigsten ist: auf den Ballenschultern. Nach Abschluss der 3D-Wicklung sind rund 80 % des Ballens bereits mit Folie bedeckt. Beim konventionellen Wickeln wird anschließend der gesamte Ballen mit Stretchfolie umwickelt. Da die einzelnen Folienschichten aneinander kleben, ist der Ballen komplett luftdicht abgeschlossen. Das 3D-Wickelsystem sorgt dafür, dass die Ballen auch bei langer Lagerung formstabil bleiben.

Durch die Kombination aus INTELLIWRAP und 3D-Wickelmodus entstehen perfekt geformte und komplett abgedichtete Ballen. Das kommt der Silagequalität zugute.



Der Wickelprozess startet mit dem Abdecken der Ballenschultern.



Es folgt die Mantelfläche, bis ca. 80 % des Ballens umwickelt sind.



Umstieg auf konventionelle Wicklung für eine 100%ige Bedeckung.

ÜBERSICHT VM 755 - VM 785

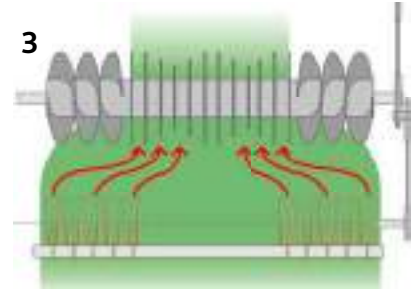
DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten



Pendel-Pick-up



INTEGRALROTOR-Technologie





4

Mechanische Rotorkopplung



5

Proportionalventil für Dichtregelung von der Fahrerkabine aus



6

VT-30-Terminal



OPTIONEN



Verschiedene Reifen möglich



Ballenschleuder



Kettenschmierung

ÜBERSICHT VM 760 - VM 790

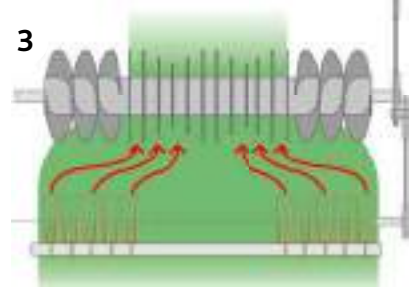
DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



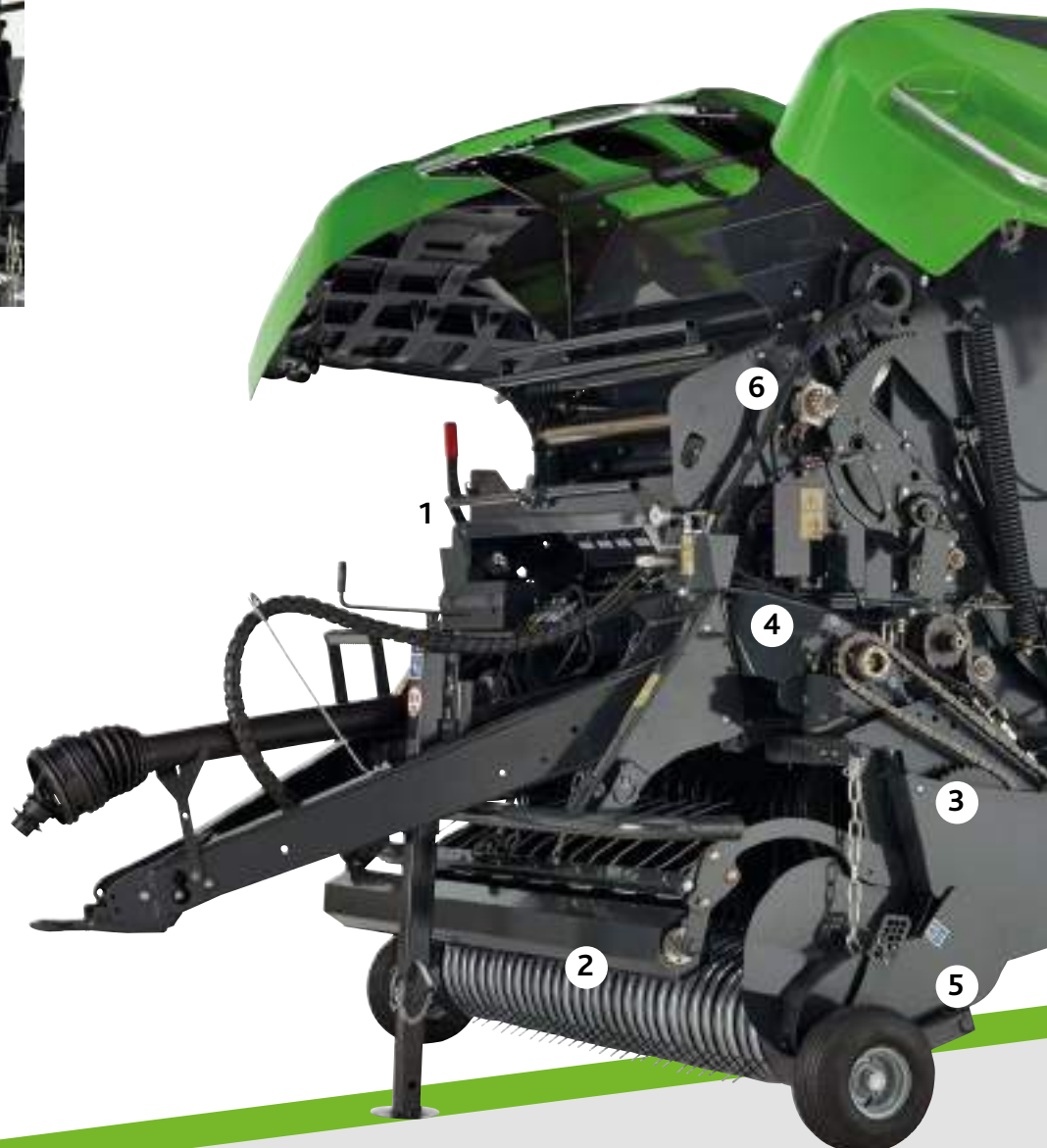
Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten



Pendel-Pick-up



INTEGRALROTOR-Technologie



Bedienterminal CCI 50/CCI 1200

4



Mechanische Rotorkopplung

5



Schwere Kardanwellen/Kreuzgelenke
in Antriebsachsen

6



Proportionalventil für Dichteregelung von der
Fahrerkabine aus



OPTIONEN



Verschiedene Reifen möglich



Ballenschleuder



Zweiter Riemenantrieb

ÜBERSICHT VM 765 - VM 795

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



Zweiter Riemenantrieb garantiert sicheren Antrieb unter allen Einsatzbedingungen



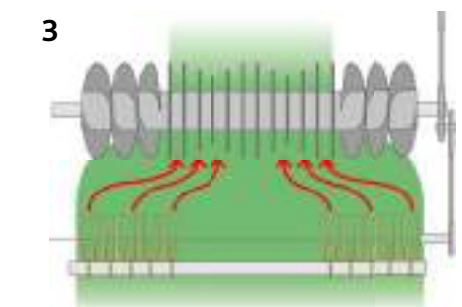
Separate Messerabschaltung/Absenkung des Schneidbodens vom Fahrersitz aus



Stabile und breite Ölbürsten auf den Ketten für optimale Schmierung



Pendel-Pick-up



INTEGRALROTOR-Technologie



Bedienterminal CCI 50/CCI 1200



6

Schwere Kardanwellen/Kreuzgelenke
in Antriebsachsen



7

Proportionalventil für Dichteregelung von der
Fahrerkabine aus



8

Robuster Antrieb mit hochwertigen TWIS-Ketten + 1¼-Zoll-
20HB-Hauptantriebswelle mit Hartchromstiften



9

Beka Max Permanent-Kettenölsystem



10

Großer Rollenniederhalter (Ø 217 mm)



OPTIONEN



Ballenschleuder

ÜBERSICHT VM BALEPACK

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



Zweiter Riemenantrieb garantiert sicheren Antrieb unter allen Einsatzbedingungen



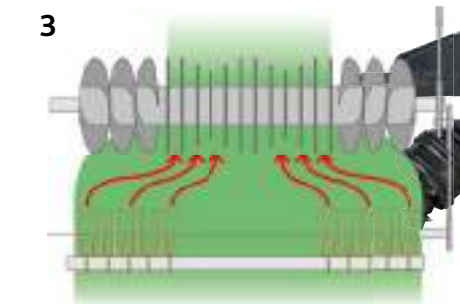
Separate Messerabschaltung/Absenkung des Schneidbodens vom Fahrersitz aus



Stabile und breite Ölbürsten auf den Ketten für optimale Schmierung



Pendel-Pick-up



INTEGRALROTOR-Technologie



3D-Wickelmodus (VM BP 765 & 795)



Verschiedene Reifen möglich





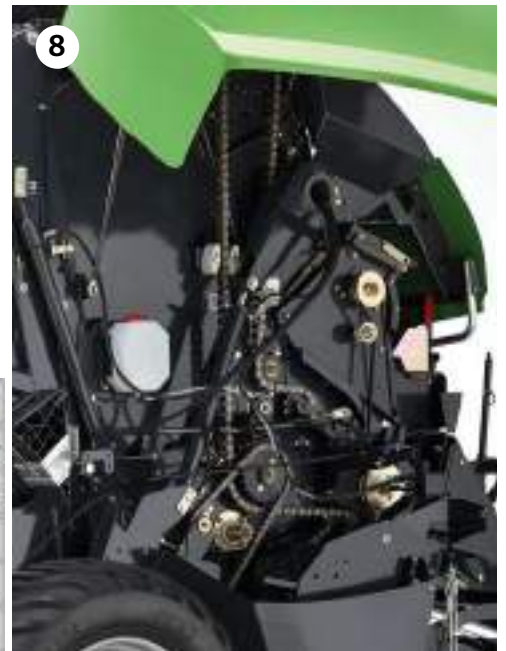
6

Schwere Kardanwellen/Kreuzgelenke in Antriebsachsen



7

Proportionalventil für Dichteregelung von der Fahrerkabine aus



8

Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten + 1 1/4-Zoll-20HB-Hauptantriebswelle mit Hartchromstiften



10

11



Vollautomatisches Rotor-DEBLOCK-System (nur VM BP)



9

Beka Max Permanent-Kettenölsystem



10

Großer Rollenniederhalter (Ø 217 mm)

OPTIONEN



Bedienterminal CCI 50/CCI 1200





SPECIFICATIONS											
	VM 755 - 785			VM 760 - 790			VM 765 - 795			VM 765 - 795 BP	
	OPTIFLOW	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTIFLOW	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23
BALLENABMESSUNGEN											
Durchmesser (cm)	80 - 160 / 185			80 - 160 / 185			80 - 160 / 185			80 - 160 / 185	
Breite (cm)	120			120			120			120	
PICK-UP											
Pick-up Aufnahmebreite (cm)	210	230		210	230		230			230	
Anzahl Zinkenreihen	4			4	5		5			5	
Zinkenabstand (mm)	61			61			61			61	
Pick-up mit Rollenniederhalter	Standard			Standard			Standard (Ø 217 mm)			Standard (Ø 217 mm)	
Luftbereifte Tasträder	•			•			•			•	
Schwenkräder	◦			◦			◦			◦	
PRESSKAMMER											
Ballenformung	5 Riemen + 3 Walzen			5 Riemen + 3 Walzen			5 Riemen + 3 Walzen			5 Riemen + 3 Walzen	
Riemenbreite (mm)	215			215			215			215	
Riemen	Verbinder oder endlos			Endlos			Endlosriemen und zweite Antriebswalze Standard			Endlosriemen und zweite Antriebswalze Standard	
AUFNAHME											
Aufnahmevorrichtung	Open Throat	Rotor	Schneid-rotor	Open Throat	Rotor	Schneid-rotor mit Doppel-zinken	Rotor	Schneid-rotor mit Doppel-zinken		Schneid-rotor mit Doppel-zinken	
Rotorzinken aus HARDOX®-Stahl	-	-	-	-	•	•	•	•		•	
Theoretische Schnittlänge (mm)	-	-	70	-	-	70	-	70	45	70	45
Messersicherung	-	-	Einzelfeder	-	-	Einzelfeder	-	Einzelfeder	Einzelfeder	Einzelfeder	
GRUPPENSCHALTUNG	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•
Rotorentkopplung	-	Manuell		-	Manuell		-	Manuell		Manuell	
DROPFLOOR	-	-	-	-	◦	•	•	•	•	•	•
Automatisches Rotor-DEBLOCK-System	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•
Automatische Messerreinigung	-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	•
Bindung	Garn, Netz, Garn & Netz			Netz, Garn & Netz			Netz, Garn & Netz			Netz, Garn & Netz	
Doppelarm-Garnbindung/ Garnvorrat (Rollen)	• / 8			-			-			-	
Netzbindung/Anzahl Netzrollen	◦ / 1+2			• / 1+2			• / 1+2			• / 1+2	
Komb. Garn-/Netzbindung/ Vorrat	◦ / 1+1/8			◦ / 1+1/8			◦ / 1+1/8			◦ / 1+1/8	
BEDIENUNG											
Bediensystem	VT 30			ISOBUS			ISOBUS			ISOBUS	
Einstellung der Dichte	Terminal			Terminal			Terminal			Terminal	
Separate Auswahl von Messer-/Schneidbodenschaltung	-	-	Manuell (Ventil an Ballenpresse)	-	-	Manuell (Ventil an Ballenpresse)	-	Terminal		Terminal	
WICKELSYSTEM											
3D-Folienwicklung	-			-			-			◦	
Sensor für Folienende/ Folienriss	-			-			-			•	
Bereifung											
11.5/80-15.3	•										
15.0/55-17	◦			•							
19.0/45-17	◦			◦							
500/45-22.5				◦			•			• (essieu tandem)	
500/45R22.5 FL639M										◦ (essieu tandem)	
Hydraulische/ Druckluftbremsanlage	◦/ ◦			◦/ ◦			◦/ ◦			•/◦	
ABMESSUNGEN											
Länge (cm)	402			402			402			650	
Breite (cm)	246			246			246			298	
Höhe (cm)	267 / 287			267 / 287			267 / 287			267 / 287	
Gewicht (kg)	≥ 2.500	≥ 2.900	≥ 3.050	≥ 2.540	≥ 3.040	≥ 3.240	≥ 3.220	≥ 3.420	≥ 3.470	≥ 5.650	
Min. erforderliche Traktorleistung	45 kW (62 hp)	50 kW (67 hp)	60 kW (80 hp)	45 kW (62 hp)	50 kW (67 hp)	60 kW (80 hp)	45 kW (62 hp)	50 kW (67 hp)	60 kW (80 hp)	68 kW (90 hp)	

• Serienausrüstung o Sonderausstattung - = nicht verfügbar

* = Leistungsbedarf je nach Gutbeschaffenheit, Einsatzbedingungen und Ausrüstungszustand der Maschine abweichend. Zur optimalen Traktorleistung siehe Betriebsanleitung

Händler

Gedruckt in den Niederlanden - Order no.: ZPDG08DE A 10-15

Die Verwendung von Original Schmierstoffen und Kühlmitteln, ist empfohlen



DEUTZ-FAHR IST EINE MARKE VON  SDF
deutz-fahr.com

