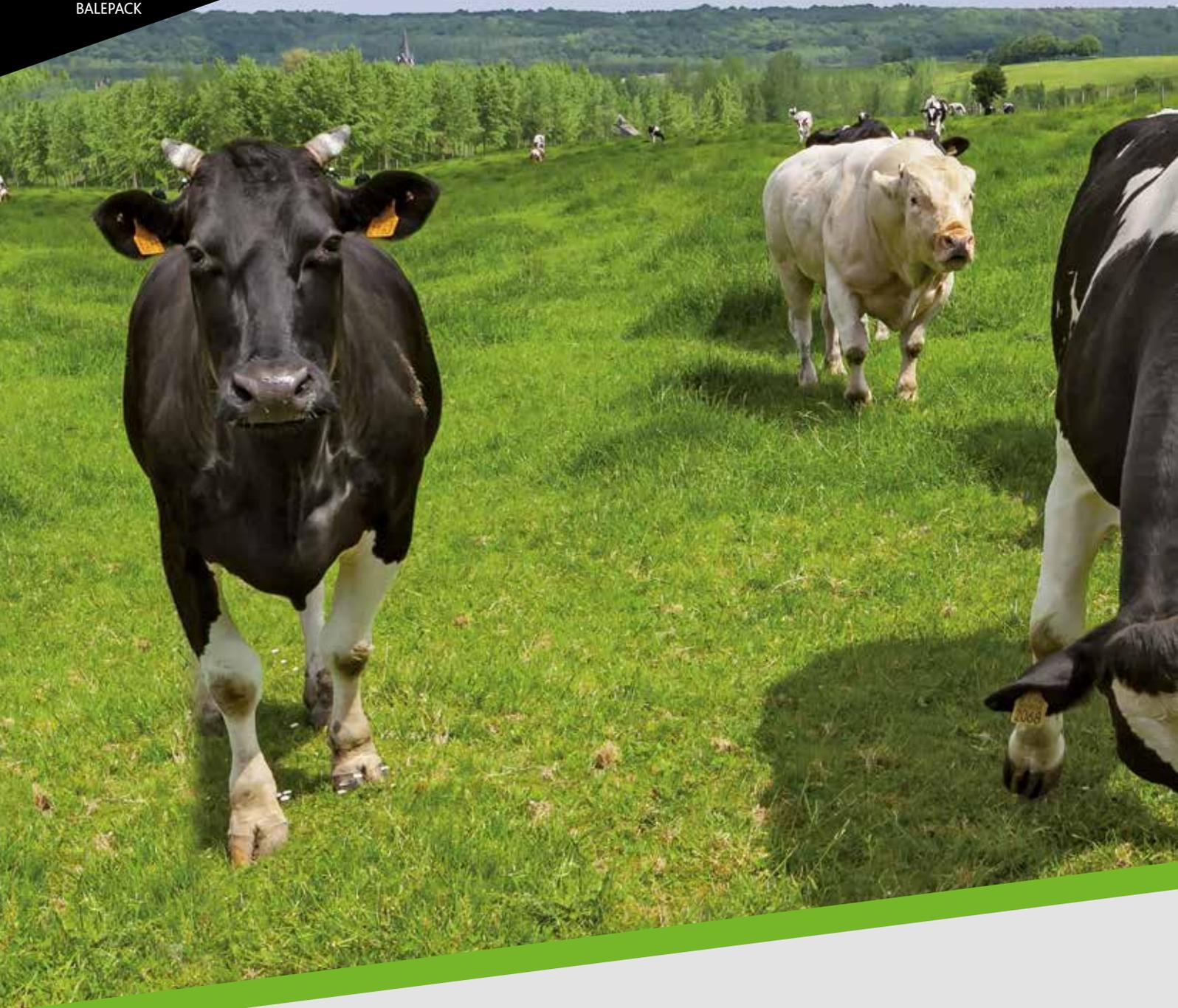


PRESS-WICKEL- KOMBINATIONEN



DEUTZ-FAHR
COMPACMASTER +, BALEPACK



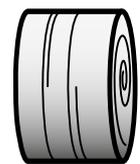


TOP-SILAGEQUALITÄT ZU REDUZIERTEN KOSTEN

UNSERE KERNWERTE

Schlagkraft

Wir entwickeln Maschinen, mit denen Ihr Betrieb mehr Geld verdienen kann. Die Schlagkraft ist bei jeder Presse entscheidend. Die Press-Wickel-Kombinationen von DEUTZ-FAHR haben mehrere Alleinstellungsmerkmale, die Ihrem Betrieb die gewünschten Kapazitäten verleihen.



Modell	ø 125	ø 80 - 160	ø 80 - 185
COMPACMASTER+	•		
FIXMASTER 335 BALEPACK	•		
VARIMASTER 765 BALEPACK		•	
VARIMASTER 795 BALEPACK			•

Rundballen

Perfekt geformte, einheitliche Ballen – das wünscht sich jeder Kunde. Mit über 30 Jahren Erfahrung im Pressen und Wickeln bauen wir Maschinen, die selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen knallharte Ballen produzieren.

Zuverlässigkeit

Damit Sie Ihre Maschine optimal auslasten können, sind Sie auf ihre Zuverlässigkeit angewiesen. DEUTZ-FAHR hat das effizienteste, vielseitigste Angebot an Pressen und Ballenwicklern am Markt, das sich durch einfache, aber effektive Technik auszeichnet. Das Ergebnis ist eine verlässliche Maschine mit minimalen Stillstandszeiten.



UNSERE SORTIMENT

Introducing our range of round baler-wraper combinations

Mit den DEUTZ-FAHR Press-Wickel-Kombinationen für Rundballen produzieren Sie Top-Silagequalität und erwirtschaften höhere Einnahmen. DEUTZ-FAHR bietet ein breites Spektrum an Press-Wickel-Kombinationen für Rundballen, unter denen auch Sie die passende Maschine für Ihren Betrieb finden. In die Entwicklung der Press-Wickel-Kombinationen von DEUTZ-FAHR fließen aktuelle Produktinnovationen ein, von denen Landwirte und Lohnunternehmen weltweit maximal profitieren können.

Bei der COMPACMASTER+ handelt es sich um eine ultrakompakte Press-Wickel-Kombination in Leichtbauweise. Dank ihres geringen Gewichts und der hervorragenden Wendigkeit eignet sich die DEUTZ-FAHR COMPACMASTER+ perfekt für kupierte Schläge und kleinstrukturierte bzw. niederschlagsreiche Regionen mit schmalen Feldzufahrten.

Unsere FIXMASTER 335 BALEPACK ist die für die schwierigsten Silageeinsätze weltweit gerüstet. Mit ihrer steifen Konstruktion und dem einmaligen Spektrum an Wahlausrüstungen wird diese Maschine Ihren Betrieb spürbar rentabler machen.

Die VARIMASTER 765 BALEPACK und die 795 BALEPACK bauen auf der Baureihe VM 700 auf und sind die idealen Allrounder. Die einzigartige Presskammer gewährleistet optimale Resultate bei unterschiedlichsten Früchten.



COMPACMASTER+



FIXMASTER 335 BALEPACK



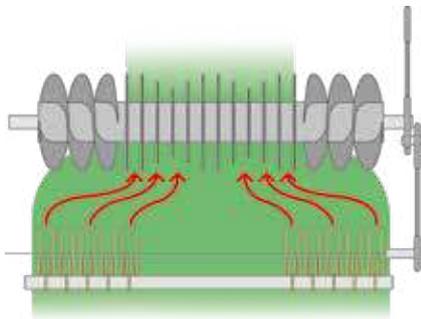
VARIMASTER 765 BALEPACK



VARIMASTER 795 BALEPACK



HARDOX®
WEAR PLATE



PRESSGUTAUFNAHME

GUTFLUSS-STEUERUNG

DIE PRESSEN VON DEUTZ-FAHR GARANTIEREN EINE OPTIMALE PRESSGUTAUFNAHME. BEI DEN MODELLEN MIT ROTOREINZUG PASST SICH DIE BREITE, GESTEUERTE PICKUP DANK PENDEL-AUFHÄNGUNG KONSEQUENT DEM BODEN AN UND KOMMT AUCH MIT PROBLEMATISCHEN SCHWADEN SPIELEND ZURECHT.

Integralrotor

Die gesamte Baureihe ist mit unserem INTEGRALROTOR ausgerüstet. Dieses einfache, wartungsfreie Einzugssystem gewährleistet jederzeit enorme Durchsätze. Der geringe Abstand zwischen Rotor und Pickup-Zinken hält den Gutfluss konstant. Durch die Zwangsbeschickung kann die Presse mit höherer Arbeitsgeschwindigkeit betrieben werden, was ihr mehr Schlagkraft verleiht und das Pressgut schont. Alle INTEGRALROTOREN sind mit Zinken aus HARDOX®-Stahl bestückt. HARDOX® verbindet extreme Härte mit enormer Zähigkeit und reduziert den Verschleiß der Rotorzinken. Die lange Standzeit der Rotorzinken wiederum spart Ihnen Zeit und Geld.

Typ Integralrotor	COMPACMASTER+	FIXMASTER 335 BALEPACK	VARIMASTER 765 BALEPACK	VARIMASTER 795 BALEPACK
OPTICUT 14 - 70 mm Häcksellänge	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)
OPTICUT 23 - 45 mm Häcksellänge	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)	(SCHNEIDBODEN- ABSENKUNG, GRUPPEN- SCHALTUNG)



GRUPPENSCHALTUNG

AUFNAHMELEISTUNG

DIE OC-SCHNEIDWERKE VON DEUTZ-FAHR MIT ELLIPTISCHEN ZINKEN ZÄHLEN FÜR VIELE KUNDEN ZU DEN BESTEN AUF DEM MARKT. DIE SILAGE WIRD FRÜHZEITIG EINGEZOGEN UND ZU DEN MESSERN GELEITET. DADURCH VERBESSERN SICH FLUSS UND SCHNITTLLEISTUNG UND FUTTERSTAUS WERDEN VERHINDERT.



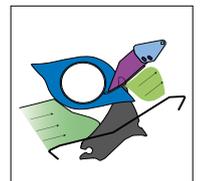
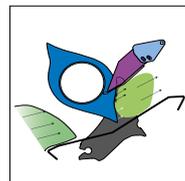
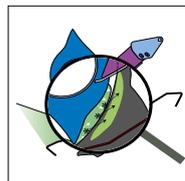
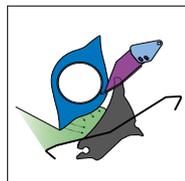
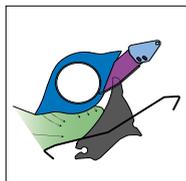
OPTICUT 14

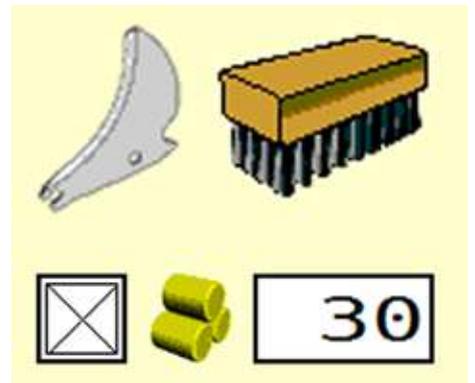
Das OPTICUT-System mit 14 Messern sorgt für einen Ausgleich der Schwaden und für den Zwangseinzug des Ernteguts in die Ballenpresse. Es zerkleinert das Gut auf eine theoretische Schnittlänge von 70 mm. Jedes Messer besitzt eine eigene Fremdkörpersicherung. Dank GRUPPENSCHALTUNG kann wahlweise mit 0, 4, 7 oder 14 Messern gearbeitet werden.



OPTICUT 23

In der Ausführung OPTICUT 23 vereint der DEUTZ-FAHR-Integralrotor die Vorteile von hoher Schnittleistung und zuverlässiger Fremdkörpersicherung. Das Schneidwerk erzeugt eine theoretische Schnittlänge von 45 mm. Jedes Einzelmesser ist über eine Federsicherung gegen Schäden durch eindringende Fremdkörper geschützt. Bei der OPTICUT-GRUPPENSCHALTUNG mit 23 Messern kann wahlweise mit 0, 7, 11, 12 oder 23 Messern gearbeitet werden.





Messerreinigung

Für hochwertiges Futter braucht man perfekt gehäckseltes Pressgut. Unsere Maschinen sind serienmäßig mit einer Messerreinigung ausgestattet. Dadurch ist gewährleistet, dass Ihre Maschine selbst unter ungünstigsten Bedingungen das Pressgut genauso verarbeitet, wie Sie es erwarten. Das Reinigungsintervall lässt sich bequem an der Bedienkonsole einstellen.



EINFACH UND BEQUEM!

Schneidbodenabsenkung

Im Falle eines Futterstaus können Schneidboden und Messer bequem von der Schlepperkabine aus hydraulisch betätigt und abgesenkt werden. Nach Behebung des Futterstaus werden sie ganz einfach wieder in die Arbeitsstellung zurückgebracht.

Rotorentkopplung

In extreme circumstances double security is provided by a standard rotor disengagement clutch. The rotor drive can be disengaged from the bale chamber drive, enabling the binding and discharge of the bale from the chamber.

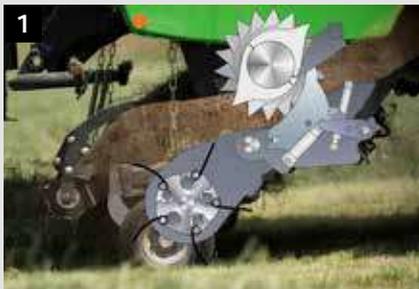
Rotorentkopplung und SCHNEIDBODEN-ABSENKUNG gewährleisten eine rasche Störungsbehebung, und die Arbeit kann zügig fortgesetzt werden. Die Rotorentkopplung wird bei COMPACTMASTER+ und VARIMASTER BALEPACK manuell betätigt, während die FIXMASTER BALEPACK über eine serienmäßige hydraulisch betätigte Entkopplung verfügt.





Vollautomatisches Rotor-DEBLOCK-System (serienmäßig bei VARIMASTER & FIXMASTER)

Der Überlastschutz für die Presse wird aktiviert, wenn eine zu große Einzugsmenge zu einem Futterstau führt. Der SCHNEIDBODEN wird dann automatisch abgesenkt, und die Messer fahren zurück. Zugleich erhält der Bediener auf dem Terminal eine entsprechende Meldung. Wenn die Zapfwelle wieder läuft, wird auch der Rotor gestartet und das Erntegut läuft ungehindert in die Presskammer. DROPFLOOR und Messer kehren in ihre ursprüngliche Position zurück.



1 Bei einem Futterstau wird der Fahrer von der Bedienkonsole akustisch und visuell informiert. Geschützt wird die Aufnahme durch die Nockenschaltkupplung am Hauptantrieb



2 Nachdem die Zapfwelle vom Fahrer abgeschaltet wurde, beginnt die Presse automatisch mit der Staubereinigung. Zuerst werden die Messer aus dem Einzugskanal gezogen, anschließend wird der Schneidboden abgesenkt



3 Nach dem Absenken von Gegenmesserkeilm und Schneidboden kann der Fahrer die Zapfwelle wieder einschalten. Da der Schneidboden abgesenkt ist, lässt sich das angestaute Pressgut jetzt der Maschine zuführen



4 Während der Arbeit wird die Rotordrehzahl kontinuierlich überwacht. An der Rotorbewegung erkennt das System, dass die Aufnahme wieder frei ist, und löst den nächsten Schritt im Prozess aus



5 Sobald die gemessene Rotordrehzahl wieder dem Sollwert entspricht, wird zunächst der Schneidboden in Position gebracht. Dank der Automatik geht das sehr schnell vonstatten



6 Nach dem Schneidboden wird auch der Gegenmesserkeilm wieder in Position gefahren. Durch die getrennte Betätigung von Schneidboden und Messer läuft der Vorgang schnell und sicher ab

PERFEKTE BALLE

DIE BEDEUTUNG DER BALLEFORM

GLEICHMÄSSIG GEFORMTE BALLE KÖNNEN WEIT MEHR ALS NUR GUT AUSSEHEN! EIN GLEICHMÄSSIG GEFORMTER BALLE SPRICHT FÜR QUALITÄT IN JEDER HINSICHT. PERFEKTE RUNDBALLE ENTHALTEN WENIGER LUFT, WAS DER FUTTERQUALITÄT ZUGUTEKOMMT.

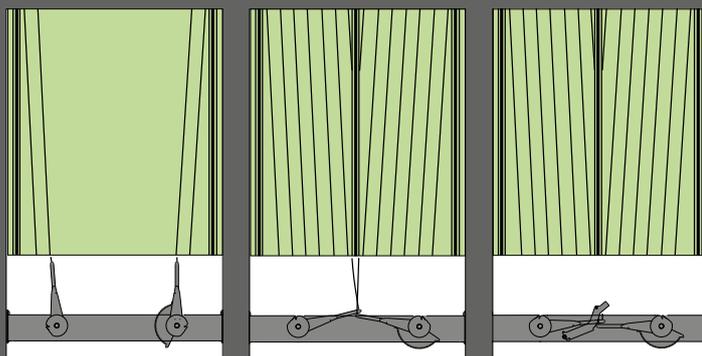


BINDUNG	COMPACMASTER+	FIXMASTER 335 BALEPACK	VARIMASTER 765 BALEPACK	VARIMASTER 795 BALEPACK
NETZBINDUNG	•	•	•	•
NETZ- UND FOLIENBINDUNG	•	•		
NETZ- UND GARNBINDUNG		•	•	•

NETZBINDUNG

Die neue Netzbindung mit aktiver Stretchtechnik gewährleistet eine feste Ballenform, da das Netz während des gesamten Bindevorgangs konstant auf Spannung gehalten wird. Das Netz wird vorne an der Presskammer eingezogen, so dass ein gleichmäßiger und direkter Start bei der Netzbindung gewährleistet ist. Ein zweiter Rollenhalter sorgt für genügend Netzvorrat an langen Arbeitstagen. Der Netzrollentausch erfolgt sicher und bequem aus dem Stand auf der großen Plattform.

Durch die innovative DEUTZ-FAHR-Technik wird das Netz beim gesamten Bindevorgang konstant unter Spannung gehalten. Das System arbeitet mit 93 % der Ballendrehgeschwindigkeit, wodurch das Netz den Ballen fest umschließt, ohne zu reißen. Die Netzspannung ist bei allen Einsatz- und Wetterbedingungen genau richtig. Das System sorgt für eine hervorragende Netzbindung, auch über die Ballenschultern hinaus. Lufteinschlüsse werden vermieden und die Silagequalität nimmt zu. Die Netzspannung kann ganz einfach mit der Spannrolle eingestellt werden, die Anzahl der Netzlagen wird vom Bedienterminal aus geregelt.



Bindearme laufen von außen aufeinander zu

Mittlere Garnwindungen werden miteinander vernetzt

Keine losen Garnenden an den Außenkanten

Twine binding

Durch die Doppelarmbindung verringert sich die Bindezeit erheblich. Beide Bindearme fahren von der Mitte zu den Außenkanten des Ballens. Die Arme schwenken daraufhin schrittweise zur Ballenmitte zurück und kreuzen sich, wodurch die Endwindungen rutschsicher miteinander vernetzt werden. Die Außenkanten bleiben frei von störenden Garnenden.

Bei Bedarf kann bei BALEPACKS* eine Garnbindung nachgerüstet werden.

* Die Garnbindung kann nicht in Kombination mit der Folienbindung bestellt werden.

FOLIENBINDUNG

Seit der Einführung des einzigartigen Folienbindungssystems mit 2 Vorstreckern bei der COMPACMASTER+ im Jahr 2015 haben viele Landwirte in aller Welt die Vorzüge selbst erfahren. Ab jetzt ist das System deshalb auch bei der FIXMASTER 335 BALEPACK verfügbar - für eine Folienbindung ganz ohne Kompromisse.

Warum ist diese Lösung von DEUTZ-FAHR so einzigartig und stellt daher die richtige Wahl für Ihre Futterernte dar? Wir sind uns bewusst, dass das Erntefenster sehr schmal ist, und dass Ihnen wenig Zeit bleibt, hochwertige Silage zu produzieren. Sie brauchen eine Maschine, die schnell, zuverlässig und vielseitig arbeitet, und bei der trotzdem keine Abstriche bei der Qualität gemacht werden.



Maximale Silagequalität

Eine aktuelle Studie aus Großbritannien* hat ergeben, dass bei nur mit Folie gewickelten Silageballen der Milchertrag um bis zu 15 Liter höher ist, als bei Ballen, die mit Netz und Folie gewickelt sind. Die Fermentation in den Ballen nimmt zu und der Verlust an Trockenmasse ist geringer. Das Ergebnis: hochwertigeres Futter für Ihren Viehbestand. Der größte Pluspunkt? Die Rundumwicklung der Ballen im 3D-Wickelmodus!

** Film&Film Wrapping: Tested in the field, Dr. Dave Davies, Silage Solutions Limited (2014).*



Leichtere entfernung der folie und einfachere entsorgung

Die Folie bleibt nicht am Ballen kleben und kann leicht entfernt werden. So lässt sich vor allem bei Minustemperaturen viel Zeit bei der täglichen Fütterung sparen.

Und auch beim Abfallmanagement sparen Sie Zeit und Geld. Da ausschließlich Folie verwendet wird, muss auch nur eine Abfallart entsorgt werden.



Bessere lagereigenschaften

Verformte Ballen sind zum einen schlechter zu transportieren, zum anderen kann aufgrund der Folienbelastung der Futterwert des Pressguts leiden.

Durch das Wickeln bleiben Form und Stabilität des Ballens auch bei längerer Lagerzeit erhalten. Die Stretchfolie drückt auf den zylindrischen Teil des Ballens und erhält dessen runde Form.

Mit der exklusiven folienbindung von DEUTZ-FAHR sparen sie mindestens 30 % folienkosten!

Bei den DEUTZ-FAHR-Maschinen mit der patentierten* Folienbindung kommen Standardfolienrollen mit 750 mm Breite zum Einsatz. Es wird keine breite Spezialfolie benötigt, es muss also keine zusätzliche Folie gelagert werden. Wegen des geringeren Gewichts (ca. 27 kg) vereinfacht sich auch der Rollenwechsel.

Ein weiterer wichtiger Vorteil der Standardfolie besteht darin, dass im Vergleich zu üblichen Systemen mit breiter Folie eine wesentlich intensivere Vorstreckung möglich ist. Die Folienkosten werden so um 30 % reduziert, während sich der Zeitabstand zwischen den Rollenwechseln um 30 % verlängert.

** Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.*



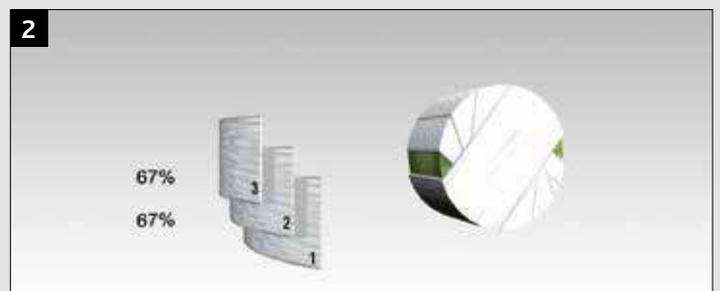
ÜBERZEUGENDE WICKELQUALITÄT



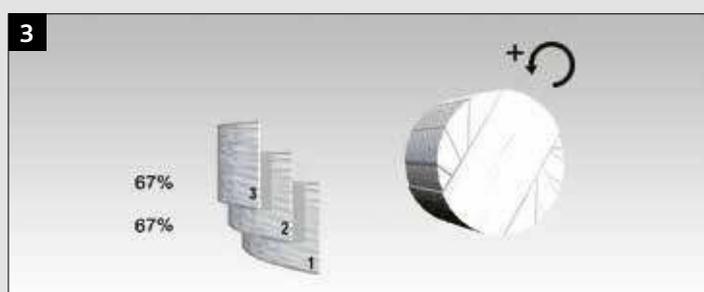
DAS EINZIGARTIGE INTELLIWRAP-SYSTEM SORGT FÜR MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT UND KONTROLLE BEIM WICKELPROZESS. INTELLIWRAP ÜBERWACHT DEN WICKELVORGANG MITTELS HOCHMODERNER ELEKTRONIK UND HYDRAULIK UND REGELT KONTINUIERLICH DIE FOLIENÜBERLAPPUNG, UM DEM ANWENDER MAXIMALE FLEXIBILITÄT ZU GEBEN. DIE ANZAHL DER FOLIENLAGEN (4, 5, 6, 7, 8, 9...) KANN AN DIE STANDORTBEDINGUNGEN, DEN PRESSGUTZUSTAND UND DIE LAGERDAUER ANGEPASST WERDEN.



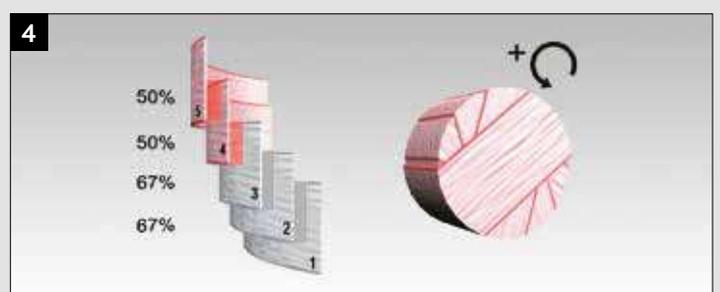
1 Auswahl aus 5 Folienlagen



2 Der Ballen wird mit 3 Lagen bei 67 % Überlappung umwickelt



3 Erhöhte Ballendrehgeschwindigkeit



4 Die beiden Endlagen werden mit 50 % Überlappung aufgelegt



IntelliWrap ist auch als 3D-Wickler einsetzbar. Dabei handelt es sich um eine intelligente, innovative Art der Folienwicklung. Entscheidend dabei ist, dass die Folienmenge möglichst gleichmäßig und effizient auf der gesamten Ballenfläche verteilt wird. Da die Mantelfläche zuerst umwickelt wird, wird mehr Luft aus den Ballen entfernt und ihre Form bleibt auch bei langer Lagerung stabil.

Die anfälligen Ballenschultern werden besser geschützt als bei herkömmlich gewickelten Ballen. Mit IntelliWrap entstehen perfekt geformte und komplett abgedichtete Ballen. Und das kommt der Silagequalität zugute.



Wickelsysteme	COMPACMASTER+	FIXMASTER 335 BALEPACK	VARIMASTER 765 BALEPACK	VARIMASTER 795 BALEPACK
INTELLIWRAP	•	•	•	•
INTELLIWRAP + 3D		•	•	•



MAXIMALE SCHLAGKRAFT

DER SCHLÜSSEL ZU MAXIMALER SCHLAGKRAFT IST EINE KONSTANTE MASCHINENAUSLASTUNG BEI MINIMALEN STILLSTANDSZEITEN. VOR DIESEM HINTERGRUND ENTWICKELN WIR UNSERE MASCHINEN MIT IHREN EXKLUSIVEN EIGENSCHAFTEN. IM BEREICH DER PRESS-WICKEL-KOMBINATIONEN SOLLTE INSBESONDERE DER ZEITAUFWAND FÜR DEN FOLIENWECHSEL MÖGLICHST GERING GEHALTEN WERDEN.

Vorstrecker

Die auf 750 mm-Folienrollen ausgelegten Vorstrecker sind aus Aluminium gefertigt, so dass sich kein Folienklebstoff an ihnen festsetzen kann. Am unteren Ende konisch zulaufende Alu-Walzen halten die Folie auf Breite und verringern die Gefahr eines Folienrisses. Durch das geriffelte Walzenprofil werden Luft- und Wassereinschlüsse in der Folie vermieden. Die serienmäßige Vorstreckung von 70 % wird durch ein wartungsarmes Getriebe erzielt.

Wenn eine Folienrolle leer ist oder reißt, kann der Fahrer per Tastendruck auf halbe Geschwindigkeit schalten, um den Ballen mit der verbleibenden Rolle fertigzustellen. Auf Wunsch gibt es einen Sensor, der das Folienende bzw. einen Folienriss erkennt und den Fahrer dann automatisch warnt.





Flotter folienwechsel

Um den Folienwechsel so rasch wie möglich zu gestalten und die Maschine schnell wieder in Gang zu bringen, sind die Folienkästen strategisch günstig an der Maschine angeordnet: Sie befinden sich nur wenige Schritte vom eigentlichen Einsatzort der Folie entfernt.

Staukästen und Vorstrecker sind so platziert, dass sich die Folie ergonomisch wechseln lässt.



INTUITIVE BEDIENUNG

DIE BEDIENUNG EINER PRESSE TRÄGT DAZU BEI, DASS SIE DIE SCHLAGKRAFT, DIE SIE VON DEUTZ-FAHR ERWARTEN, AUCH ERREICHEN. BEI DER ENTWICKLUNG DER BEDIENOBERFLÄCHEN UND TERMINALS RICHTEN WIR UNS NACH DEN WÜNSCHEN UNSERER KUNDEN. ENTSCHEIDEND IST, DASS SÄMTLICHE FUNKTIONEN DER MASCHINE JEDERZEIT IM BLICK SEIN MÜSSEN UND ALLE WICHTIGEN EINSTELLUNGEN MIT EINEM TIPP AUSGEFÜHRT WERDEN. NUR DANN HABEN SIE DIE VOLLE KONTROLLE ÜBER IHRE MASCHINE.



CCI 50

Die Press-Wickel-Kombinationen sind vollständig ISOBUS-kompatibel. Die intuitive Benutzeroberfläche kann somit auf allen VT-Terminals angezeigt werden. Das ISOBUS-kompatible Terminal CCI 50 hat einen 5,6-Zoll-Farbbildschirm. Einstellungen können durch Berühren des Bildschirms bzw. über die bedienerfreundlichen Tasten vorgenommen werden. Dank verschiedener CCI-Apps ist das CCI 50 ganzjährig nutzbar.



CCI 1200

Das CCI 1200 ist unser modernstes ISOBUS-Terminal. Die Ansicht auf dem 8,3-Zoll-Touchscreen lässt sich individuell programmieren. Etwa können die Bedienoberflächen von Kamera und Maschine zugleich angezeigt werden. Dank der weitreichenden Kompatibilität mit CCI-Apps ist das Terminal das Hilfsmittel für die Präzisionslandwirtschaft. Wenn das CCI 1200 nicht benötigt wird, kann es in der mitgelieferten Box jederzeit sicher aufbewahrt werden.



Optimaler Überblick

Für den optimalen Überblick und mehr Sicherheit bei der Futterernte können die Press-Wickel-Kombinationen mit einem Kamerasystem ausgerüstet werden. Dieses System ist in 2 Ausführungen erhältlich: Die eine ist mit dem CCI-Terminal kompatibel, die andere besteht aus einem separaten Monitor plus Videokamera.



ELEKTRONIK	COMPACMASTER+	FIXMASTER 335 BALEPACK	VARIMASTER 765-795 BALEPACK
CCI 50 mit isobus	•	•	•
CCI 1200 mit isobus	•	•	•



PROCESS VIEW

DANK DER BEDIEN-OBERFLÄCHE PROCESS VIEW SIND SIE BEI DER VARIMASTER- UND DER FIXMASTER BALEPACK STETS ÜBER DIE LAUFENDEN ARBEITSPROZESSE DER MASCHINE INFORMIERT. AUF DER BEDIEN-OBERFLÄCHE KÖNNEN SIE WÄHLEN, WELCHE PROZESSE AUTOMATISCH ODER MANUELL AUSGEFÜHRT WERDEN SOLLTEN. DARÜBER HINAUS LASSEN SICH SÄMTLICHE PROZESSE JEDERZEIT ANHALTEN.



Prozesse

Sämtliche Prozesse werden am ISOBUS-Terminal angezeigt. Bei VARIMASTER- und FIXMASTER BALEPACK werden Aufnahme (AUTO DEBLOCK) und Bindung beispielsweise als separate Prozesse angezeigt. Grün umrandete Prozesse sind gerade aktiv. Rot gekennzeichnete Prozesse zeigen eine Störung an. Gleichzeitig wird der Fahrer akustisch und visuell darüber informiert.



Alles im griff

Auf Tastendruck können Sie den Prozess anhalten [1] oder zwischen manuellem [2] bzw. automatischem [3] Betrieb wählen. Diese intuitive Bedienung gewährleistet, dass jeder Fahrer mit der Maschine arbeiten kann. Und Sie profitieren von der höheren Schlagkraft.





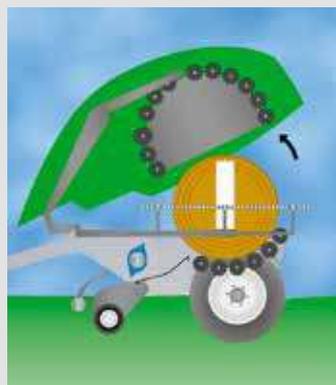
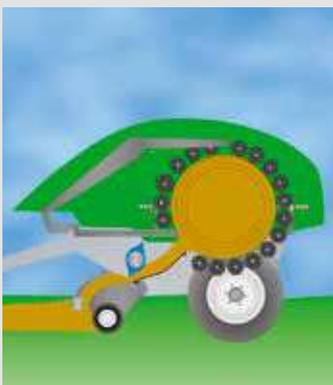
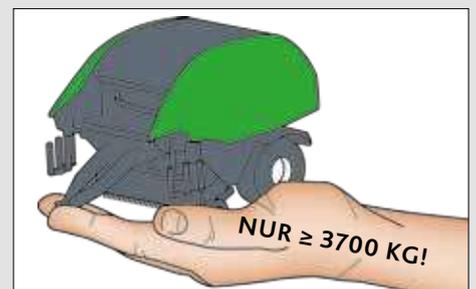


DAS KONZEPT COMPACMASTER+

EINE FÜR ALLES

Wendigkeit

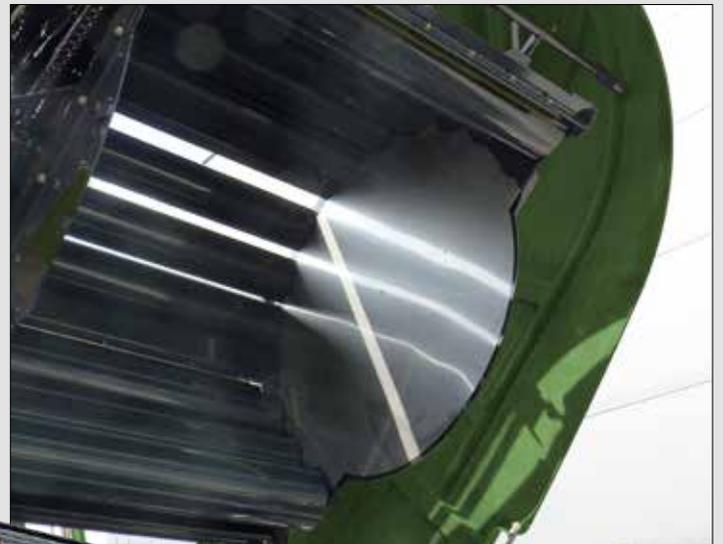
Die einzigartige COMPACMASTER+ mit integriertem Wickelsystem vereint konstruktionsbedingt zwei Prozesse in einer Maschine. Äußerst kompakt und leicht gebaut, bringt diese Maschine nur 3700 kg auf die Waage. Dank ihres geringen Gewichts und der hervorragenden Wendigkeit eignet sich die DEUTZ-FAHR COMPACMASTER+ perfekt für kupierte Schläge und kleinstrukturierte bzw. niederschlagsreiche Regionen mit schmalen Feldzufahrten.



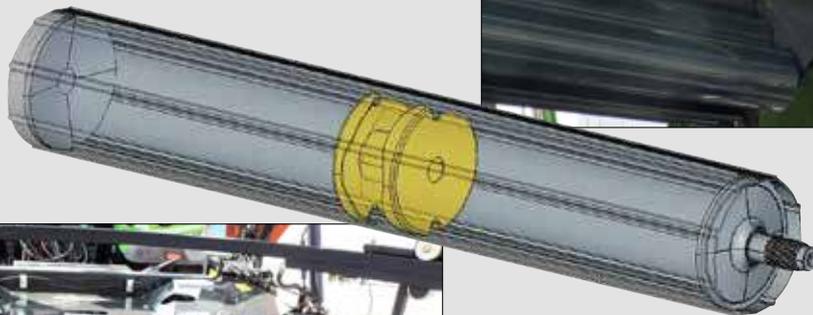


Ballenformung

Damit das Pressgut zu gleich großen Ballen mit einheitlicher Dichte verpresst wird, muss die Presse möglichst effektiv arbeiten und dabei das Pressgut schonen. Die Presskammer der COMPACMASTER+ umfasst 18 Walzen mit PowerTrack-Profil für eine zuverlässige Ballendrehung. Die 6 Walzen im unteren Kammerbereich bilden einen idealen, folienfreundlichen Wickeltisch. Die integrierten reibungsarmen Edelstahlbleche senken den Leistungsbedarf der Maschine beträchtlich.



Reibungsarme Edelstahlbleche



WICKELN UND FOLIENBINDUNG

Schnellwickelsystem

Nachdem der obere Teil der Presskammer angehoben wurde, ist der Ballen sofort zum Wickeln bereit, ohne dass eine Ballenübergabe stattfinden muss. Der untere Bereich der Presskammer dient jetzt als Wickeltisch. Die zwei integrierten Vorstrecke, die auf einem horizontalen Ring laufen, fahren mit hoher Drehzahl (bis zu 50 U/min) dicht am Ballen entlang. So dauert das Umwickeln des Ballens mit 6 Folienlagen nur 18 Sekunden!

Proportionalventile in der Maschine gewährleisten ein sanftes, folienschonendes Beschleunigen und Verzögern der Wickelkomponenten. Nach Abschluss des Wickelprozesses werden der Wickelring angehoben und der untere Presskammerbereich abgesenkt, sodass der Ballen sanft zu Boden rollen kann.

Folienschneider

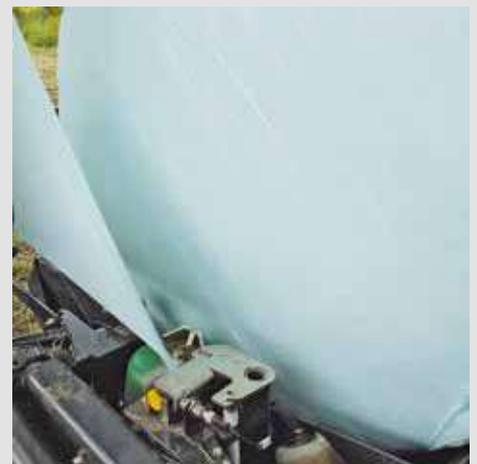
Zwei vertikale Folienschneider heben sich hydraulisch aus dem unteren Presskammerbereich und können die Folie so festhalten und durchtrennen. Die Folie wird auf ganzer Breite durch eine Klemmvorrichtung gehalten und dann durchgeschnitten, bevor der Ballen vom Wickeltisch herunterrollt. Die hydraulische Klemmvorrichtung hält die Folie für den nächsten Wickelvorgang bereit.



simultaneously



of bale



UNSERE SPEZIALISTIN: DIE COMPACMASTER+



1
Zu Beginn des Bindevorgangs befinden sich die Vorstrecker in aufrechter Position. So wird der Ballen direkt mit 2 Folienbahnen fest eingestreckt



2
Anschließend werden die Vorstrecker in eine waagerechte Position gebracht. Da zwei Vorstrecker im Einsatz sind, ist nach etwa einer halben Drehung des Ballens die gesamte Breite abgedeckt



3
Die Anzahl der Schichten kann über das ISOBUS-Terminal ganz einfach eingestellt werden. Durch die intensive Vorstreckung lassen sich 30 % der Folienkosten einsparen, bei einer Folienbindung mit vorgestreckter Folie sogar noch mehr



4
Nach der Bindung, die entweder mit Netz oder Folie abläuft, kann der Wickelvorgang beginnen. Aufgrund des einzigartigen Konzepts der COMPACMASTER entfällt die Ballenübergabe – das spart Folienkosten!



5
Die COMPACMASTER hat einen exklusiven Wickelring mit zwei Vorstreckern. Der komplette Ballen wird bei hoher Drehzahl mit Stretchfolie umwickelt und auf diese Weise luftdicht verschlossen



6
100% PROTECTED
Sobald der Ballen rundum geschützt ist, wird er von der Maschine sanft abgeladen. Durch den Aufbau der Presskammer ist die Fallhöhe sehr gering. Auf Wunsch kann die Maschine mit einem Ballendreher ausgerüstet werden, der den Ballen auf der flachen Seite ablegt

Ganz einfacher Folienwechsel

1. Hebel lösen und Griff drücken, um Folienrollen hydraulisch auf Armhöhe abzusenken
2. Folienrolle ausklappen
3. Leere Rolle abnehmen und durch neue ersetzen
4. Erste Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen

Durch die 2 Vorstrecker müssen die schweren und breiten Folienrollen nicht zur Oberseite der Maschine bugsiert werden.

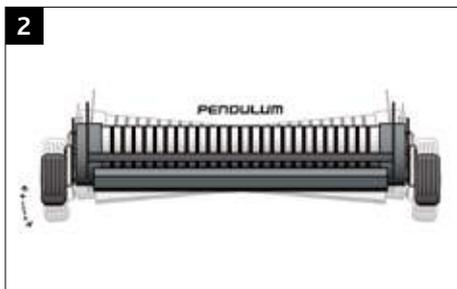


ÜBERSICHT COMPACMASTER+

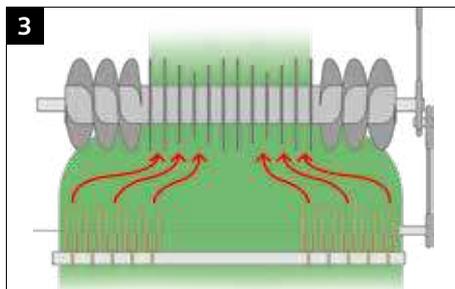
DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



1 Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten



2 Pendel-Pickup



3 INTEGRALROTOR-Technologie



4 Mechanische Rotorentkopplung



OPTIONEN



Schmiersystem von Beka Max



Optionale Folienbindung



Ballenreher (legt Ballen auf flacher Seite ab)



Mehrere Anhängemöglichkeiten, auch mit Kugelkupplung



Bedienterminal CCI 50 oder CCI 1200

SCHNELLE UND ZUVERLÄSSIGE BALLENÜBERGABE

FIXMASTER UND VARIMASTER BALEPACK

KURZE STANDZEITEN UND HOHE TAGESLEISTUNGEN ERFORDERN EINE ZÜGIGE BALLENÜBERGABE. DIE SEITENLEITBLECHE AM FIXMASTER 335 BALEPACK GEWÄHRLEISTEN EINE SCHNELLE UND SICHERE BALLENÜBERGABE SOGAR AN STEILHÄNGEN ODER QUERNEIGUNGEN. DER DREHTISCH MIT 4 RIEMEN, 2 BREITEN WALZEN UND 4 SEITLICHEN FÜHRUNGSROLLEN VERLEIHT DEM BALLEN SICHEREN HALT, SORGT FÜR EINE GLEICHMÄSSIGE BALLENDREHUNG UND EINE SAUBERE ÜBERLAPPUNG DER FOLIENLAGEN – UNABHÄNGIG VON DER FORM DES BALLENS. DAS VERBESSERTE SYSTEM DER ÜBERLADEGABEL MIT DOPPELGREIFER BESCHLEUNIGT DIE BALLENÜBERGABE UM BIS ZU 30 %.

Die erste Überladegabel (rot) übernimmt den Ballen, sobald dieser die Presskammer verlässt. Der Wickeltisch wird nach vorn in die Überladeposition abgesenkt.

Vorteil: Der Ballen kann bei der Bergauffahrt nicht über den Wickeltisch hinweg rollen.

Die zweite Überladegabel (blau) übergibt den Ballen dem Wickeltisch. Die Heckklappe schließt automatisch, während die zweite Überladegabel noch ausgehoben bleibt.

Vorteil: Diese Lösung spart Zeit und verhindert ein Zurückrollen des Ballens gegen die Heckklappe.

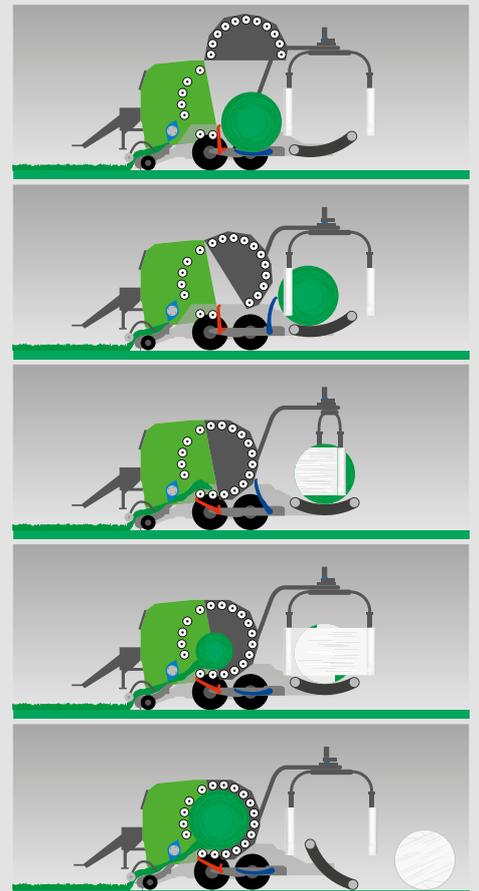
Der Wickeltisch fährt wieder in Horizontallage, und die zweite Überladegabel wird abgesenkt. Der Ballen sitzt tief in der Mulde des Wickeltisches und wird durch vier breite Riemen und vier seitliche Führungsrollen in Position gehalten.

Vorteil: Der Wickeltisch verleiht Ballen jeder Größe einen sicheren Halt, so dass der Wickelvorgang unter optimalen Bedingungen abläuft.

Der Ballen wird zügig durch das IntelliWrap-System mit ballennahen Vorstreckern in Folie gewickelt, entweder im Standard-Modus oder – auf Wunsch – im 3D-Modus.

Vorteil: Die senkrecht stehenden Vorstrecke verhindern, dass sich beim Wickelvorgang Gras zwischen den Folienlagen ansammelt. Durch den dichten Abschluss zwischen den Lagen ist eine wesentliche Voraussetzung für optimale Silagequalität gegeben.

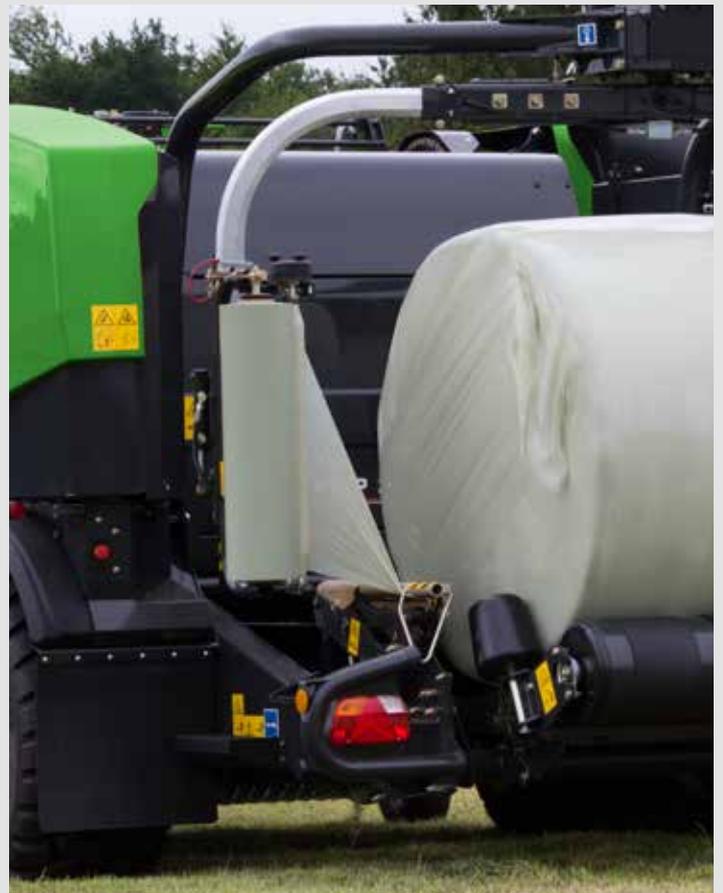
Der tiefliegende Wickeltisch erlaubt eine sanfte Ballenablage während der Fahrt (automatisch oder manuell).





Scheren-folienschneider

Die Scheren-Folienschneider haben die Stretchfolie sicher im Griff und sorgen für einen sauberen Schnitt. Vor dem Durchtrennen wird die Folie komprimiert, um Folienrisse effektiv zu vermeiden. Auch das trägt zur hohen Schlagkraft der Maschine bei.



TOP-QUALITÄT BEI DER FUTTERKONSERVIERUNG

Presskammer

Das überarbeitete Herz der Presse umfasst 18 PowerTrack-Walzen mit symmetrischem Profil, die unter allen Pressbedingungen außergewöhnlich hohe Pressdichten erzeugen und den Ballen zuverlässig in Drehung halten. Alle Walzen bestehen aus 3,2 mm starkem, hochfestem Stahlblech, das zugunsten der Haltbarkeit rollgebogen und nur einseitig lasergeschweißt wird. Darüber hinaus reduziert der sehr geringe Abstand zwischen den Walzen die Pressgutverluste.

Nicht zuletzt dank der 50-mm-Doppelringlager an den antriebsseitigen Hauptlastpunkten ist der störungsfreie Pressbetrieb auch unter erschwerten Bedingungen garantiert. Sämtliche Lager werden serienmäßig durch ein Schmiersystem von Beka Max zentralgeschmiert.

Die integrierten Abstreifer an den Walzen halten das Pressgut aktiv von den Lagern fern.



Integrierte Abstreifer



Schnelle heckklappenbetätigung

Dank ihrer robusten Bauweise mit Torsionsstäben öffnet und schließt die Heckklappe in $\geq 4,5$ Sekunden (60 l/min Volumenstrom). Die leistungsstarken Hydraulikzylinder halten die Heckklappe fest geschlossen und sind der Garant für einheitliche Ballengrößen mit höchster Pressdichte. Die Zylinder dienen als hydraulische Verriegelung und verhindern, dass die Presse überladen wird (POWER LOCK). Der Ballenzustand wird ab 80 Prozent von den präzisen Heckklappensensoren überwacht und dem Fahrer an der Anzeige für die Ballengröße mitgeteilt. Zusätzlich lässt sich die FIXMASTER 335 BALEPACK mithilfe der Richtungsanzeige für die Presskammerbefüllung am Terminal über das Schwad führen, was den Fahrer zusätzlich entlastet. Dadurch erhalten die Ballen eine perfekte Form und werden knallhart.



WICKELN UND FOLIENBINDUNG



Garantierter start des bindevorgangs

Dank der beiden Vorstreckler kann der Bindevorgang unabhängig vom Wetter und vom Gelände unter allen Umständen gestartet werden. So wird der Folienanfang garantiert zur Oberseite des Ballens geleitet, ohne dass die Folie weiter abgewickelt werden muss.

Außerdem ist durch die beiden Folienbahnen die Gesamtbreite schneller erreicht als mit breiter Spezialfolie, was für weitere Einsparungen sorgt.



Spezielle presskammer

Die FIXMASTER 335 BALEPACK von DEUTZ-FAHR verfügt über eine spezielle Presskammer, durch die eine Folienbindung ohne Kompromisse garantiert ist. Schäden an der Folie bei der Ballenübergabe werden durch spezielle leichtgängige Rollen an den Ladearmen verhindert.

Auch beim Ballenauswurf kann die Folie nicht beschädigt werden, da die letzte Rolle der Heckklappe automatisch entkoppelt wird. Die vollautomatische Abschaltung erfolgt komplett mechanisch.



Hohe maschinenleistung

Vielseitigkeit und maximale Leistung während der kurzen Erntezeit - das sind die Anforderungen an eine Erntemaschine. Durch das INTEGRALROTOR-System und die automatische DEBLOCK-Funktion sind diese Anforderungen bei den Maschinen von DEUTZ-FAHR absolut erfüllt.

Doch damit nicht genug: Die Umstellung von Netz- auf Folienbindung erfolgt schnell und ohne Wechsel der Rollen. So verlieren Sie keine Zeit und sind bei der Arbeit auf verschiedenen Feldern maximal flexibel.



WIR EMPFEHLEN: FOLIENBINDUNG UND 3D-WICKLUNG IN KOMBINATION



Zu Beginn des Bindevorgangs befinden sich die Vorstrecker in aufrechter Position. So wird der Ballen direkt mit 2 Folienbahnen fest eingestreckt



Anschließend werden die Vorstrecker in eine waagerechte Position gebracht. Da zwei Vorstrecker im Einsatz sind, ist nach etwa einer halben Drehung des Ballens die gesamte Breite abgedeckt



Die Anzahl der Schichten kann über das ISOBUS-Terminal ganz einfach eingestellt werden. Durch die intensive Vorstreckung lassen sich 30 % der Folienkosten einsparen, bei einer Folienbindung mit vorgestreckter Folie sogar noch mehr



Wenn der Ballen die Presskammer verlässt, sind bereits 60 % seiner Fläche mit Stretchfolie bedeckt. Eine reguläre Folie, deren Schichten aneinander kleben, ist die Grundvoraussetzung für einen perfekt luftdicht verschlossenen Ballen. Die Stretchfolie auf der Mantelfläche des Ballens presst diesen zusammen und die zylindrische Form ermöglicht eine bequeme Lagerung



Bei der 3D-Wicklung wird dieselbe Folie wie bei der Bindung verwendet. Dank der Haftung der Folie ist so ein nahtloser Anschluss gewährleistet. Luftpneinschlüsse werden verhindert und die Mantelfläche ist mit einer höheren Anzahl von Schichten umwickelt. Beim 3D-Wickelmodus wird die Folie zunächst dort angebracht, wo es am nötigsten ist: auf den Ballenschultern. Dies sorgt im Vergleich zu einem konventionellen Wickelsystem (2D) für mehr Formstabilität. Nach Abschluss der 3D-Wicklung sind rund 80 % des Ballens mit Folie bedeckt



Beim konventionellen Wickeln wird anschließend der gesamte Ballen mit Stretchfolie umwickelt. Da die einzelnen Folienschichten aneinander kleben, ist der Ballen komplett luftdicht abgeschlossen. Besser geht es nicht! Die Zylinderform sorgt dafür, dass die Ballen auch bei langer Lagerung formstabil bleiben

Ganz einfacher Folienwechsel

1. Hebel lösen und Griff drücken, um Folienrollen hydraulisch auf Augenhöhe abzusenken
2. Folienrolle ausklappen
3. Leere Rolle abnehmen und durch neue ersetzen
4. Erste Schritte in umgekehrter Reihenfolge ausführen

Durch die 2 Vorstrecker müssen die schweren und breiten Folienrollen nicht zur Oberseite der Maschine bugsiert werden.

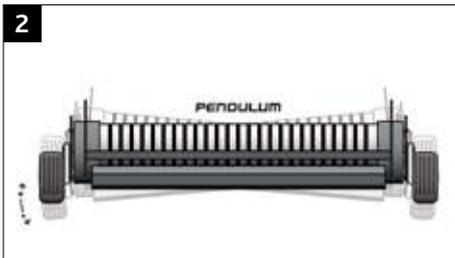


ÜBERBLICK FIXMASTER 335 BALEPACK

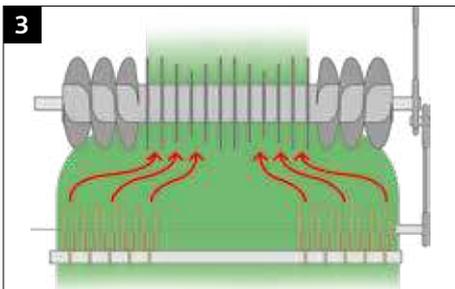
DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



1 Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten



2 Pendel-Pickup



3 INTEGRALROTOR-Technologie



4 Serienmäßige separate Messerabschaltung/
SCHNEIDBODENABSENKUNG vom Fahrersitz aus



5 Stabile und breite Ölbürsten für optimale
Kettenschmierung



6 Serienmäßige hydraulische Rotorkopplung

OPTIONEN



500/45-22.5



500/45-22.5



3D-Folienwicklung



Folienbindung



Pickup-Schwenkräder



LED-
Arbeitscheinwerfer



Beka Max Permanent-Kettenölsystem



Serienmäßiges Proportionalventil für die Dichteregelung aus der Fahrerkabine



Serienmäßiges automatisches Schmieresystem für die Walzenlager



Schmierstoffbehälter mit 4 kg Inhalt



Bedienterminal CCI 50 oder CCI 1200

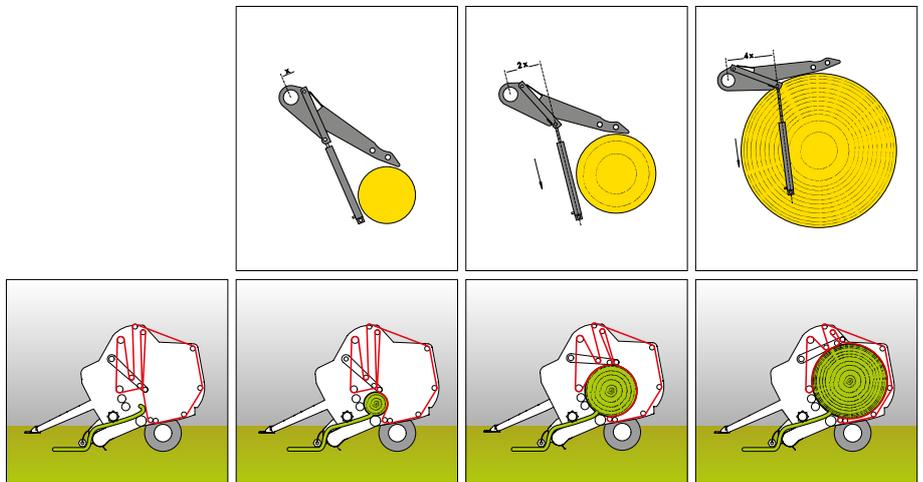
PROGRESSIVE DENSITY – EIN KONZEPT VON DEUTZ-FAHR

VARIMASTER 765 BALEPACK - 795 BALEPACK

Das PROGRESSIVE-DENSITY-System hat seine Leistungsfähigkeit bei allen VARIMASTER-Ballenpressen von DEUTZ-FAHR unter Beweis gestellt. Mit zunehmender Ballengröße erhöht das System die Spannung, sodass ein formstabiler Ballen mit einer stärker verdichteten Außenschicht entsteht.

Wie funktioniert das System?

Je mehr der Ballen in der Presskammer an Größe zunimmt, desto stärker wird der Riemenspannarm über zwei Hydraulikzylinder und eine Spannfeder unter Druck gesetzt. Mit zunehmendem Ballendurchmesser erhöht sich analog die Ballendichte. Das Ergebnis ist ein solider Rundballen, dessen Kern genau die richtige Dichte hat – nicht zu weich und nicht zu hart. Durch die stärker verdichteten Außenschichten sind die Ballen besonders formstabil. Dadurch erhöht sich bei Strohballen die Wetterbeständigkeit, und das Einlagern und Transportieren von Silageballen wird leichter.



Schnelle und perfekte Ballenformung

Die Presskammer der Serie VM 700 arbeitet mit 3 Walzen und 5 Riemen. Unabhängig vom Einzugsystem sorgen Riemen und Walzen gemeinsam für die Bildung gleichmäßiger Ballen. Das aggressive Profil der oberen Walze verbessert den Kontakt zum Erntegut und hat geringere Verluste zur Folge. Eine breite, glatte Walze mit angetriebener Reinigungswalze im vorderen Bereich der Presse verhindert Ansammlungen von Pressgut und hält die Maschine sauber.

Die einzigartige Kombination des PROGRESSIVE-DENSITY-Systems von DEUTZ-FAHR mit intelligenter Presskammer garantiert perfekt geformte Ballen unter allen Bedingungen.



Presskammer bei VM 700



Extrem vielseitig

Die DEUTZ-FAHR-Baureihe VARIMASTER ist für ihre Einsatzvielfalt in verschiedenen Früchten bekannt, denn nicht nur die Ballengröße ist verstellbar, auch die Maschine kann vielseitig eingesetzt werden. Für Ihren Betrieb hält diese Maschine viele Vorteile bereit:

- Kleine, praktische Heuballen für den Pferdestall oder große Silageballen mit wirtschaftlicher Nutzung des Verpackungsmaterials.
- Morgens Silage verpressen, nachmittags Stroh ernten und abends wieder auf Silage umstellen. Eine solche Maschine verdient den ganzen Tag Geld!
- Wer in einen Allrounder investiert, braucht keine drei Spezialmaschinen für die Stroh-, Heu- und Silageernte! Eine Maschine reicht für alle Aufgaben.

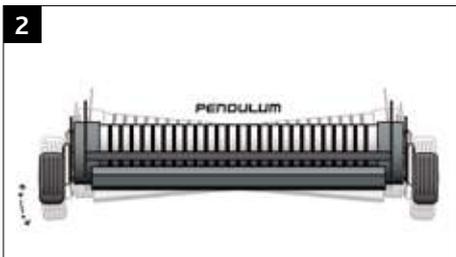
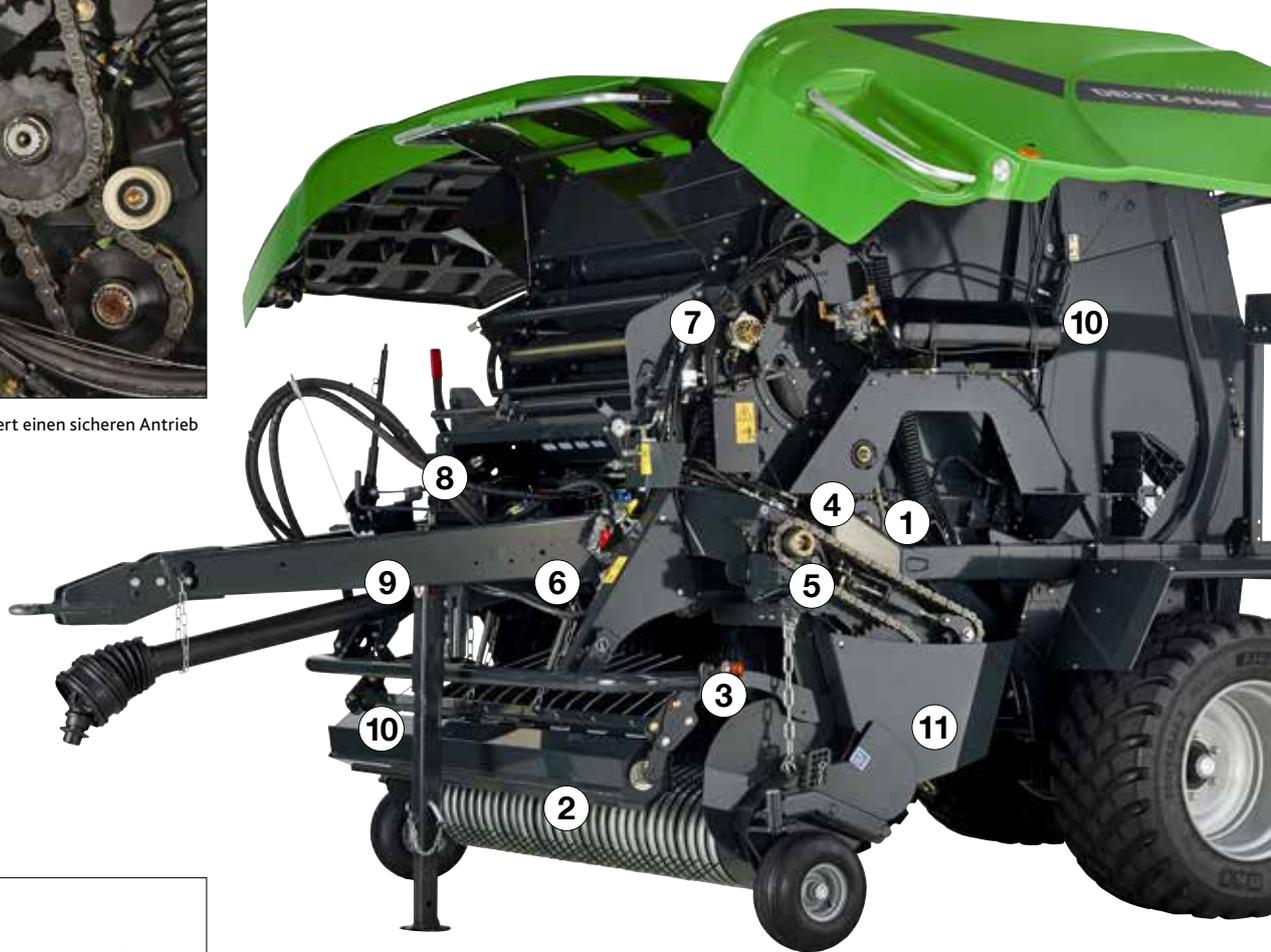


ÜBERSICHT VARIMASTER 765 - 795 BALE

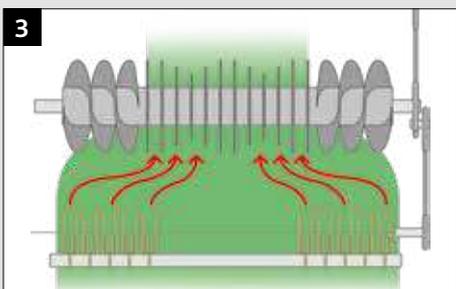
DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



Der zweite Riementrieb garantiert einen sicheren Antrieb unter allen Einsatzbedingungen



Pendel-Pickup



INTEGRALROTOR-Technologie



Separate Messerabschaltung/
SCHNEIDBODENABSENKUNG vom Fahrersitz aus



Stabile und breite Ölbürsten für optimale
Kettenschmierung



10

Großer Rollenniederhalter (Ø 217 mm)



9

Beka Max Permanent-Kettenölsystem



8

Robuster Antrieb mit hochwertigen IWIS-Ketten +
1 1/4-Zoll-20HB-Hauptantriebswelle mit Hartchromstiften



6

HD-Kreuzgelenke an den Antriebsachsen



7

Proportionalventil für die Dichteregelung aus der
Fahrerkabine



500/45-22.5



500/45-22.5



3D-Wickelmodus
(VARIMASTER 765 BALEPACK & 795 BALEPACK)



Pickup-Schwenkräder



CCI 50-Terminal



CCI 1200-Terminal



TECHNISCHE DATEN

	COMPACMASTER+		FIXMASTER 335 BALEPACK		VARIMASTER 765 BALEPACK		VARIMASTER 795 BALEPACK	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23
ABMESSUNGEN								
Länge	4,50 m		6,46 m		6,60 m		6,60 m	
Höhe	≥ 2,25 m		2,73 m		2,92 m		2,92 m	
Breite	≥ 2,75 m		≥ 2,97 m		≥ 2,97 m		≥ 2,97 m	
Gewicht	≥ 3700 kg		≥ 5600 kg		≥ 5710 kg		≥ 5755 kg	
PICKUP								
Aufnahmebreite	2,30 m		2,30 m		2,30 m		2,30 m	
Anzahl Zinkenreihen	5		5		5		5	
Zinkenabstand	61 mm		61 mm		61 mm		61 mm	
Pickup-Niederhalter	Serienmäßig, Rollenausführung		Serienmäßig, Rollenausführung		Serienmäßig, Rollenausführung (Ø 217 mm)		Serienmäßig, Rollenausführung (Ø 217 mm)	
Luftbereifte Tasträder	●		●		●		●	
Schwenkräder	○		○		○		○	
AUFNAHME								
Ballenformung	Schneidrotor mit Doppelzinken		Schneidrotor mit Doppelzinken		Schneidrotor mit Doppelzinken		Schneidrotor mit Doppelzinken	
Riemenbreite (mm)	●		●		●		●	
Theoretische Schnittlänge	≥70 mm	≥45 mm	≥70 mm	≥45 mm	≥70 mm	≥45 mm	≥70 mm	≥45 mm
Messersicherung	Einzelfeder		Einzelfeder		Einzelfeder		Einzelfeder	
Messergruppenschaltung	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Hydraulische Rotorkopplung	○		●		-		-	
Schneidbodenabsenkung	●		●		●		●	
Automatisches Rotor-DEBLOCK-System	-		●		●		●	
Automatische Messerreinigung	●		●		●		●	
PRESSKAMMER								
Presskammerausführung	18 PowerTrack-Walzen		18 PowerTrack-Walzen		PROGRESSIVE DENSITY		PROGRESSIVE DENSITY	
Durchmesser	1,25 m		1,25 m		0,80 - 1,60 m		0,80 - 1,85 m	
Breite	1,22 m		1,22 m		1,20 m		1,20 m	
BEDIENUNG								
Bediensystem	ISOBUS		ISOBUS		ISOBUS		ISOBUS	
Einstellung der Pressdichte	Terminal		Terminal		Terminal		Terminal	
Separate Auswahl von Messer/ SCHNEIDBODENABSENKUNG	Terminal		Terminal		Terminal		Terminal	
HYDRAULIK								
Load Sensing	●		●		●		●	
BINDUNG								
Netzbindung	●		●		●		●	
Netz- und Garnbindung	-		-		○		○	
Netz- und Folienbindung	○		○		-		-	
BEREIFUNG								
2 x 500/45-22.5	●		-		-		-	
2 x 560/45-22.5	○		-		-		-	
2 x 650/40-22.5	○		-		-		-	
4 x 500/45-22.5	-		●		●		●	
4 x 500/45-22.5 RIDEMAX	-		○		○		○	

● serienmäßig ○ optional - = nicht verfügbar

Händler:

Cedruckt in den Niederlanden - Order no.: ZPDF28DE - 05-18

Die Verwendung von Original Schmierstoffen und Kühlmitteln, ist empfohlen



DEUTZ-FAHR ist eine marke von  SDF
DEUTZ-FAHR.COM

