

BIGMASTER



DEUTZ-FAHR
BIGMASTER BAUREIHE





HÖCHSTLEISTUNG AUF DEM ACKER, MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

WIR ENTWICKELN MASCHINEN, MIT DENEN IHR BETRIEB MEHR GELD VERDIENT. DIE SCHLAGKRAFT IST BEI JEDER GROSSPACKENPRESSE ENTSCHEIDEND.

DEUTZ-FAHR-GROSSPACKENPRESSEN ÜBERZEUGEN MIT EINFACHEN, ABER EFFIZIENTEN SYSTEMEN UND DER NÖTIGEN SCHLAGKRAFT FÜR IHREN BETRIEB.



Innovation durch Nähe

Die treibende Kraft hinter DEUTZ-FAHR ist unser Wunsch, Ihnen in allen Aspekten beim Pressen die beste Qualität zu bieten. Unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter kommen oft selbst aus der Landwirtschaft. Die Arbeit bei DEUTZ-FAHR ist für sie eine Herzensangelegenheit, bei der sie ihre Kenntnisse und Fähigkeiten umsetzen können.

Der Pressen-Spezialist

Perfekt geformte, einheitliche Quaderballen – das wünscht sich jeder Kunde. Wir haben über 35 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Ballenpressen; deshalb produzieren unsere Maschinen wohlgeformte, knallhart gepresste Ballen.

BM 578

3 x 2



80 x 70 cm

BM 698

3 x 3



80 x 90 cm

BM 5712

4 x 2



120 x 70 cm

BM 6712X

4 x 2



120 x 70 cm

BM 6912

4 x 3



120 x 90 cm



KONSTANTE BALLENDICHTE

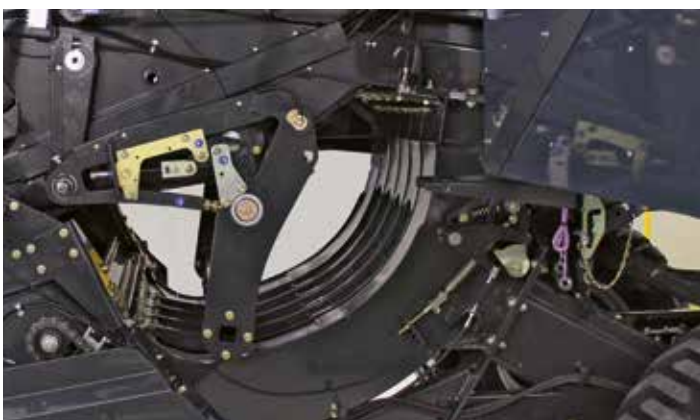
DIE BEDEUTUNG DER BALLEFORM

GLEICHMÄSSIG GEFORMTE BALLEN KÖNNEN WEIT MEHR ALS NUR GUT AUSSEHEN!
EIN KNALLHARTER, GLEICHMÄSSIG GEFORMTER BALLEN SPRICHT FÜR QUALITÄT IN JEDER HINSICHT.
QUADERBALLEN SIND EINFACH ZU STAPELN UND ZU TRANSPORTIEREN. BEIM TRANSPORT LIEGEN SIE
OBENDREIN VIEL STABILER ALS UNFÖRMIGE BALLEN. EINE PERFEKTE QUADERFORM REDUZIERT DIE
GEFAHR VON LUFTEINSCHLÜSSEN BEIM WICKELN. DIE SO OPTIMIERTE KONSERVIERUNG DES BALLENS
GEWÄHRLEISTET EINE BESSERE FUTTERQUALITÄT.



POWER DENSITY

Das DEUTZ-FAHR POWER DENSITY-System mit einfachem Raffer beweist, dass sich eine ausgereifte aktive Vorkammerbefüllung auch simpel gestalten lässt. Das Vorkammersystem produziert einheitliche Ballenpakete und bildet die Grundlage für massige, kantige Ballen – unabhängig von der Schwadform. Der einfache Raffer erfüllt gleich zwei Funktionen. Daher kommt er ohne unnötige, komplexe Bauteile aus und reduziert die Wartungskosten.



POWER DENSITY-VORKAMMER



KOMFORT UND QUALITÄT

Ein exklusives Detail ist die Inspektionsklappe unten in der Vorpresskammer. Um den Zugang zur Vorpresskammer zu erleichtern, lässt sich der komplette Unterboden werkzeuglos öffnen.

Wer die Leistung seiner Maschine auch bei feuchtem Pressgut optimieren will, kann einen EasyFlow-Nachrüstsatz in der Vorpresskammer montieren. Teflonplatten reduzieren die Reibung und begünstigen den Gutfluss.

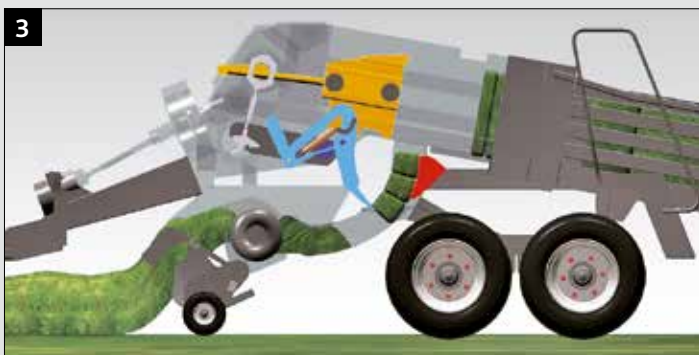


KONTROLLKLAPPE AN DER VORKAMMER



Wie funktioniert das System?

1. Der INTEGRALROTOR befördert das Pressgut aktiv in die Presskammer.
2. Der Raffer (blau) füllt aktiv die Vorkammer.
3. Der einfachwirkende Raffer formt Ballenpakete, bis die Sensorplatte (rot) beim voreingestellten Druck weggedrückt wird.
4. Beim Wegdrücken aktiviert die Sensorplatte die zweite Funktion des Raffers. Bei der erneuten Bewegung des Raffers wird die Vorkammer geleert und das perfekt geformte Ballenpaket in die Presskammer geschoben.





ALLES STEHT UND FÄLLT MIT DEM EINZUG

DIE PICKUP DER DEUTZ-FAHR-GROSSPACKENPRESSEN IST AUF DIE VOLLE DURCHSATZLEISTUNG DER MASCHINE ABGESTIMMT. DANK 230 CM AUFNAHMEBREITE KOMMT DIE MASCHINE PROBLEMLOS MIT JEDEM SCHWAD ZURECHT. DIE ZUVERLÄSSIGE KURVENBAHNSTEUERUNG LÄSST SIE NIEMALS IM STICH – AUCH NICHT BEI HÄRTESTEN EINSÄTZEN. JE NACH BEDARF KÖNNEN SIE ZWISCHEN EINEM FESTSTEHENDEN UND EINEM SCHWENKBAREN PICKUP-RAD WÄHLEN. DIE SCHWENKBAREN PICKUP-RÄDER SIND HALBPNEUMATISCH UND SOMIT IDEAL FÜR RAUE BEDINGUNGEN UND STEINIGE BÖDEN.



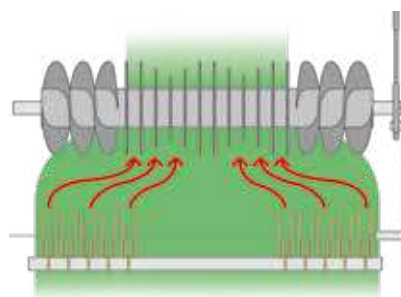
Steigern sie Ihre Leistung

Optional ist ein angetriebener Rollenniederhalter erhältlich. Mit dem angetriebenen Rollenniederhalter erreicht die Maschine bis zu 15 % Durchsatz bei trockenen, voluminösen Schwaden. Für optimale Leistung ist der mechanisch angetriebene Rollenniederhalter durch eine Nockenschaltkupplung geschützt.



INTEGRALROTOR

Alle Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR mit und ohne Schneidwerk haben den INTEGRALROTOR. Der einfache, wartungsfreie Einzug garantiert unabhängig vom Pressgutzustand stets eine gleichmäßige Beschickung der Presse. Der kurze Abstand zwischen Rotor und Pickup sorgt für einen hervorragenden Gutfluss. Dieser Zwangseinzug macht höhere Arbeitsgeschwindigkeiten möglich, steigert die Produktivität und schont das Erntegut. Alle Rotorzinken bestehen aus Hardox®-Stahl und zeichnen sich durch hervorragende Haltbarkeit bei abrasivem Pressgut aus.



HARDOX®
WEAR PLATE



INTEGRALROTOR

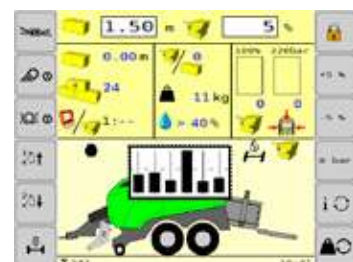
TYP INTEGRALROTOR		BIGMASTER 578	BIGMASTER 698	BIGMASTER 5712	BIGMASTER 6712X	BIGMASTER 6912
Ohne Schneidwerk	OPTIFEED-Rotor Ø 48 cm Hardox®-Rotorzinken	•	•	•	•	•
	Biomasse-OPTIFEED-Rotor Ø 60 cm Austauschbare Hardox®-Rotorzinken			•	•	•
Mit Schneidwerk	OMNICUT-Rotor Ø 48 cm 45 mm Häcksellänge Hardox®-Rotorzinken Kassettensystem mit 15 Messern	•	•			
	OMNICUT-Rotor Ø 60 cm 45 mm Häcksellänge Austauschbare Hardox®-Rotorzinken Kassettensystem mit 23 Messern			mit geschweißten Rotorzinken	•	•



EINSEITIG AUSSCHWENKBARE MESSERKASSETTE



MESSER KASSETTENSYSTEM



MESSERAUSWAHL

TYP INTEGRALROTOR

MODELLE OHNE SCHNEIDWERK



OPTIFEED-Rotor

Der OPTIFEED-Rotor, bei dem die Rotorzinken aus Hardox®-Stahl und die Schneckenwindungen auf derselben Welle sitzen, gleicht Unregelmäßigkeiten im Schwad aus, indem er das Pressgut auf die Aufnahmebreite verteilt. So produziert die Presse jederzeit formstabile Ballen. Wenn das Pressgut nicht gehäckselt werden soll, sorgt das OPTIFEED-System für eine kontrollierte und gleichmäßige Beschickung der Vorpresskammer. Mit dem Rotor erhält die Maschine einen zusätzlichen Schutz.



Biomass-OPTIFEED-Rotor

Der Biomasse-OPTIFEED-Rotor vereint alle Vorteile des herkömmlichen OPTIFEED-Rotors mit angeschraubten Rotorzinken aus Hardox®-Stahl. Diese bieten eine hervorragende Standzeit und sind einfach auszutauschen. Diese Rotorzinken wurden speziell für schwer zu erntende Energiepflanzen wie Zuckerrohrblätter konzipiert.

MODELLE MIT SCHNEIDWERK

DIE DEUTZ-FAHR OMNICUT (OC)-SCHNEIDWERKE SIND FÜR EINE UNBEGRENZTE AUFNAHMELEISTUNG AUSGELEGT. DAS OMNICUT-SCHNEIDWERK GIBT ES IN ZWEI AUSFÜHRUNGEN (VERFÜGBARKEIT JE NACH MODELL, SIEHE TABELLE AUF DER VORHERIGEN SEITE). BEI BEIDEN IST EINE MESSERZUSCHALTUNG UND MESSERREINIGUNG VOM ISOBUS-TERMINAL AUS MÖGLICH.



OMNICUT mit 15 Messern (OC 15)

Das OC 15 bietet eine Häcksellänge von 45 mm für Modelle mit 80 cm breitem Presskanal. Die patentierte* Rotorzinkenform gewährleistet einen geringen Leistungsbedarf und optimale Häckselqualität. Die einzeln federgesicherten Messer lassen sich dank serienmäßiger integrierter Messerkassette ganz einfach wechseln.



OMNICUT mit 23 Messern (OC 23)

Das OC 23 bietet eine Häcksellänge von 45 mm für Modelle mit 120 cm breitem Presskanal. Dank 60 cm OMNICUT-Rotordurchmesser kommt die Presse mit jedem Schwad zurecht, das ihr vorgesetzt wird. Die Messer sind beim OC 23 einzeln hydraulisch gesichert. Dadurch ist unabhängig von Arbeitsgeschwindigkeit und Pressgut jederzeit eine perfekte Häckselqualität gewährleistet. Bei den BIGMASTER 6 Modellen lässt sich die Messerkonfiguration einfach vom Fahrersitz aus über das Terminal schalten. Bei den BIGMASTER 5 Modellen erfolgt die Bedienung mit nur zwei Hebeln. Folgende Messergruppenkonfigurationen stehen zur Auswahl: 0 – 11 – 12 – 23. Die angeschraubten Rotorzinken aus Hardox®-Stahl erleichtern den Austausch. (BM 5712 hat geschweißte Rotorzinken). Zusammen mit dem serienmäßigen, wechselfreundlichen Kassettensystem investieren Sie also nicht nur in eine bessere Häckselqualität, sondern vor allem in den Bedienkomfort.

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.

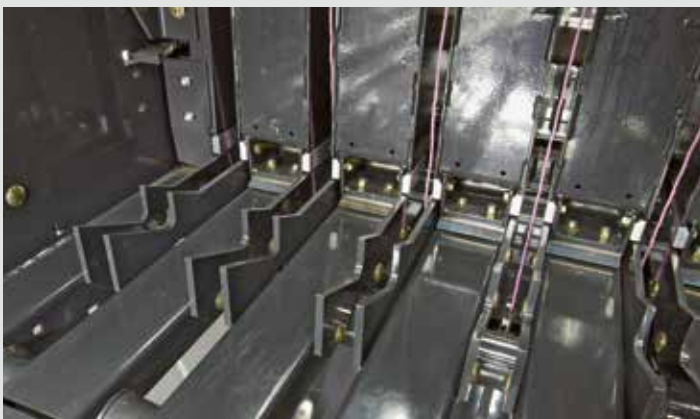


NON-STOP PRESSEN

DIE SPEZIELL ENTWICKELTE PRESSKAMMER DER DEUTZ-FAHR BIGMASTER-MASCHINEN IST DAS ERGEBNIS VON ÜBER 35 JAHREN ERFAHRUNG IM BAU VON QUADERBALLENPRESSEN. DIE 3,4 M LANGE PRESSKAMMER BIETET AUSREICHEND VOLUMEN FÜR DEN PERFEKTEN BALLE. DIE KOMBINATION AUS AGGRESSIVEN RÜCKHALTERN UND SPEZIELLER PRESSKLAPPENFORM SORGT FÜR EINE HEFTIGE VERDICHTUNG UND SANFTE AUSDEHNUNG DES BALLENS.



3.4 M (11'2") LANGER PRESSKANAL MIT RESTBALLENAUSWURF



RÜCKHALTESCHIENEN AUF DEM BODEN DES PRESSKANALS VERHINDERN EINE UNERWÜNSCHTE AUSDEHNUNG DES BALLENS UND SORGEN FÜR EXTREME BALLENDICHTE

Presskolben

46 Kolbenhübe pro Minute sorgen für eine extrem hohe Verdichtung. Der Presskolben wird in 4 extrem großen Rollenlagern mit 125 mm Durchmesser zuverlässig in seinem Bewegungsablauf geführt. Seine Lebensdauer wird dadurch extrem verlängert.

X = Xtra hohe Pressdichte

Die BIGMASTER 6712X erreicht bis zu 10 % mehr Pressdichte als die Standardmodelle mit Ballengröße 120 x 70. Dazu wurden die Maschinen mit mehreren Zusatzfunktionen ausgerüstet:

- Extra robustes Hauptgetriebe
- Extra robuster Hauptrahmen und Presskanal
- Extra große Presskanalzylinder





PERFEKTE BALLENFROM MIT KONSTANTEM PRESSDRUCK

Pressdichteregelung

Die Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR sind bekannt für ihre perfekt geformten Ballen von einheitlicher Dichte.

Es gibt zwei Möglichkeiten, die Pressdichte zu regeln. Im normalen Modus wird die Pressdichte direkt am Terminal geregelt. Im Automatikmodus erkennt die Maschine die Last und passt den Druck im Presskanal selbsttätig an. Das Umschalten zwischen diesen Betriebsarten ist schnell erledigt und macht die Maschine noch bedienerfreundlicher.

Bei allen Doppelknotermodellen hat den Automatikmodus zur neuen, patentierten* drehomentabhängigen Pressdichteregelung weiterentwickelt. Diese sorgt durch Lastmessung an der Maschine über den gesamten Pressvorgang für ein perfektes Verhältnis von Ladevolumen und Dichte.

Feuchtigkeitsmessung

Damit Sie stets umfassend über den Zustand von Pressgut und Maschine informiert sind, können alle Großpackenpressen mit einem kalibrierbaren Feuchtesensor mit einem Messbereich von 9 bis 40 % Feuchtigkeitsgehalt ausgestattet werden. Die Feuchtedaten werden in Echtzeit am schlepperseitigen Monitor angezeigt.

Ballenauswerfer

Damit die Maschine gefahrlos auf der Straße transportiert werden kann, lässt sich der zuletzt gepresste Ballen mit dem Auswerfer aus der Presskammer entnehmen.

*Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.



FEUCHTIGKEITSSENSOR



RESTBALLEN AUSWURF





ROBUSTER UND MAXIMAL GESCHÜTZTER ANTRIEBSSTRANG

Synchronisierter Antrieb

Alle synchron laufenden Bauteile der BIGMASTER-Pressen werden durch Getriebe und Wellen angetrieben. Dies garantiert einen perfekten Synchronlauf und eine einfache Wartung.





Direkter Schutz

Wer seine Maschine mit voller Leistung betreiben will, ist auf einen einwandfreien Antriebsschutz angewiesen. Bei den Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR haben alle Hauptkomponenten des Einzugs eine Nockenschaltkupplung. Mit diesem Nonstopp-Schutzsystem lassen sich überlastbedingte Blockaden vom Fahrersitz aus beseitigen.

Pickup, INTEGRALROTOR, Hauptantrieb und Raffer sind durch Nockenschaltkupplungen geschützt, die bei Überlast selbsttätig auslösen. Sobald die betroffene Kupplung öffnet, wird der Einzug angehalten. Die Kupplung schließt erst wieder, wenn der Fahrer die Zapfwellendrehzahl reduziert.

Ein zusätzlicher Vorteil dieser Kupplungen: Die Presse kann mit maximaler Schlagkraft gefahren werden, ohne einen zeitaufwändigen Scherschraubenwechsel befürchten zu müssen.



ÜBERLASTKUPPLUNG FÜR DEN INTEGRALROTOR



FÜR JEDEN BEDARF
DIE RICHTIGE LÖSUNG

EINER DER LETZTEN SCHRITTE BEI DER HERSTELLUNG EINES PERFEKTEN BALLENS IST DIE BINDUNG. DEUTZ-FAHR BIETET FÜR SEINE BIGMASTER-PRESSEN VERSCHIEDENE KNOTERSYSTEME AN, DIE JEDEM KUNDEN DIE ZUVERLÄSSIGE UND SICHERE BALLENBINDUNG BIETEN, DIE ER BENÖTIGT.

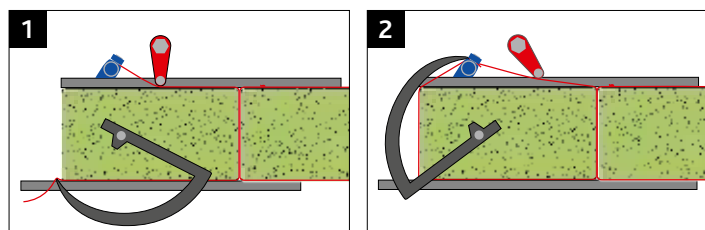
TWIN-STEP-Bindung

Das einzigartige TWIN-STEP-Knotersystem der Modelle der Baureihe BIGMASTER 5 arbeitet mit einem Einfachknoter, der die Garnspannung im Knoterzyklus lockert. Das Ergebnis ist ein sicheres, einfach einzustellendes und hochzuverlässiges Knotersystem.

Das Bindegarn wird durch den vertikal stehenden Garnspannhebel (rot) unter Spannung gehalten. Im Moment des Bindens schwenkt der Garnspannhebel (rot) hoch, und ermöglicht so dem Knoter einen spannungsfreien Knoten zu machen.

Schritt 1: Sobald der Ballen die gewünschte Länge hat, werden die Nadeln (grau) ausgelöst, bewegen sich nach oben zu den Knotern und beginnen mit der Anfertigung der Knoten

Schritt 2: Der Garnspannhebel (rot) schwenkt nach hinten weg, so dass der Garnweg verkürzt und somit die Spannung auf den Knoter verringert wird. Das Ergebnis ist ein zuverlässiger Knoten mit genau der richtigen Spannung!



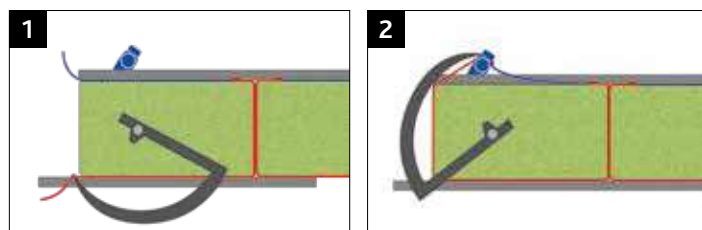
Doppelknotensystem

Die Modelle der Baureihe BIGMASTER 6 haben einen Doppelknoter. Dank elektronischer Knoterüberwachung wird der Fahrer exakt über die Garnspannung informiert und per Alarmmeldung über eventuelle Probleme benachrichtigt. Der Bindevorgang kann direkt aus der Schlepperkabine überwacht werden.

Bei der Ballenformung wird ein oberes (blau) und ein unteres (rot) Garn dem Ballen zugeführt. Da das Garn nicht um den Ballen herumrutscht, ist das Garn bei der Ballenformung nicht gespannt.

Schritt 1: Sobald der Ballen die gewünschte Länge hat, werden die Nadeln (grau) ausgelöst, bewegen sich nach oben zu den Knotern und beginnen mit der Anfertigung der Knoten. Bei diesem ersten Schritt wird der Ballen mit dem ersten Knoten beendet.

Schritt 2: Sobald der erste Knoten den Ballen beendet hat, werden das obere und untere Garn durch den zweiten Knoten noch einmal verbunden. So kann der Ballen problemlos geformt werden, ohne dass das Garn beim Knoten einer hohen Spannung ausgesetzt ist.



Reinigung der Knoter



TWIN-STEP-MODELLE: ELEKTRISCHES REINIGUNGSGEBLÄSE



DOPPELKNOTER-MODELLE: HYDRAULISCHER ANTRIEB DES REINIGUNGSGEBLÄSES



WARTUNG UND ZUGÄNGLICHKEIT

Garnkästen

Die Garnkästen lassen sich komplett aufschwenken und legen so die Hauptkomponenten der Maschine frei. Die Garnrollen können hinter den weit öffnenden Seitenklappen mitgeführt werden. Der Garnkasten selbst ist gekapselt, damit sich die Garnrollen nicht mit Fremdkörpern zusetzen, was zu Fehlbindungen führen kann. Um den täglichen Wartungsaufwand zu reduzieren und die Maschine zu schonen, sind sämtliche Modelle serienmäßig mit einem automatischen Schmiersystem ausgestattet.

Die Garnkästen bei den Einzelknotermodellen fassen bis zu 24 Garnrollen. Zusätzlich ist ein umsetzbarer Wartungsscheinwerfer erhältlich, der an 3 gut erreichbaren Stellen angeschlossen werden kann und an der richtigen Stelle Licht spendet.

Die Modelle mit Doppelknoter können 32 x 13 kg Garnrollen mitführen und haben Garnkästen mit integriertem Staubschutz. Alle Doppelknotermodelle haben serienmäßig 5 LED-Wartungsscheinwerfer. Auf Wunsch können 3 zusätzliche LED-Arbeitsscheinwerfer bestellt werden, die auch bei Nacht für gute Sicht sorgen.



Schlauch- und Kabelanschlüsse

Für eine saubere und ordentliche Aufbewahrung der Schläuche und Kabel, die für die Bedienung der BIGMASTER-Presse erforderlich sind, ist ein entsprechender Schlauch- und Kabelhalter an der Maschine vorgesehen.



KLAPPDECKEL UND GARNKÄSTEN



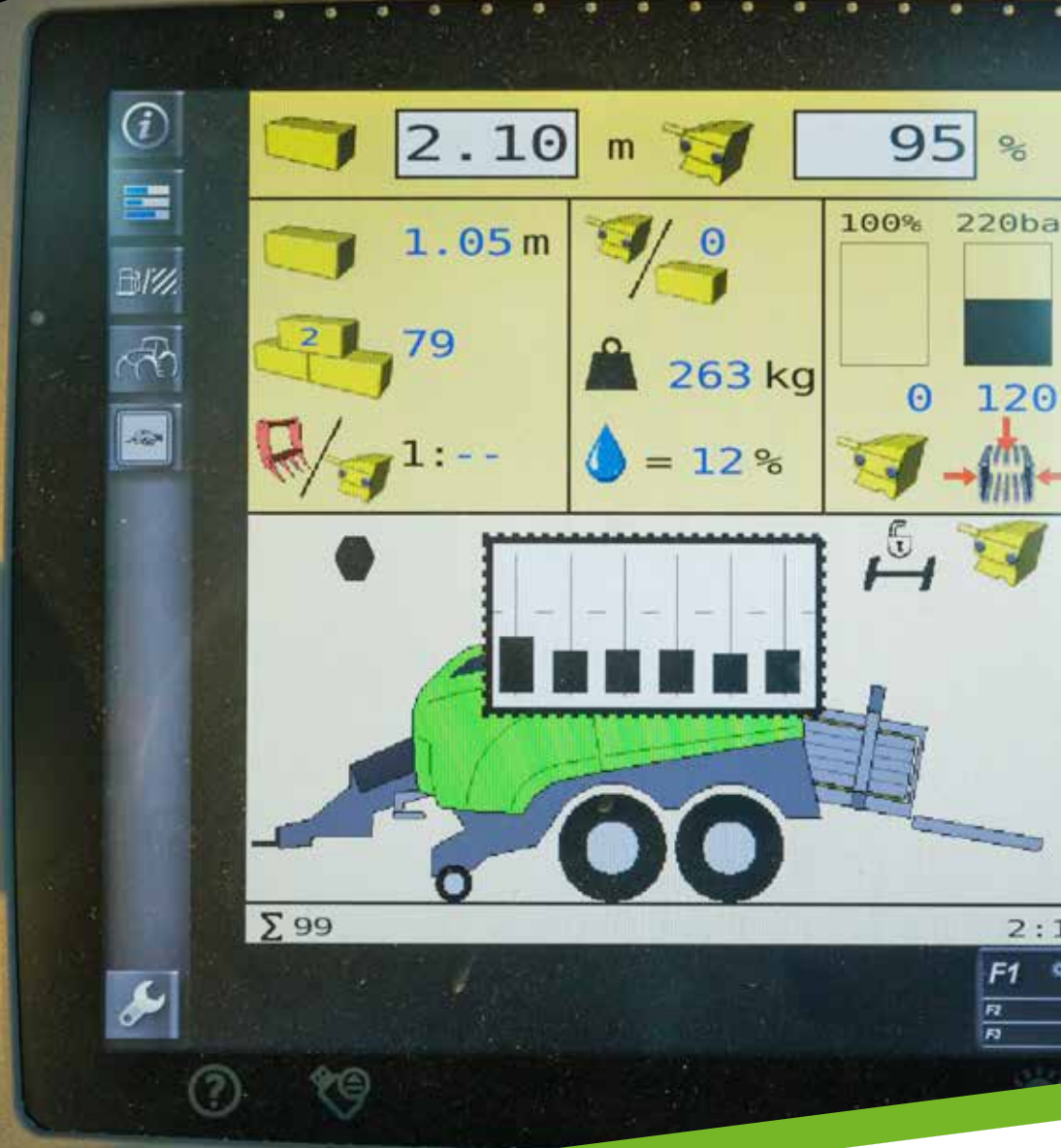
AUTOMATISCHE SCHMIERANLAGE



LED-ARBEITSSCHEINWERFER



LED-ARBEITSSCHEINWERFER



MEHR SCHLAGKRAFT MIT DER INTEGRIERTEN BALLENTWAAGE VON DEUTZ- FAHR



INTEGRIERTEN BALLENWAAGE

Die integrierte Ballenwaage von DEUTZ-FAHR wird für die 80 cm und 120 cm breiten Pressen angeboten. Mit der integrierten Ballenwaage von DEUTZ-FAHR lässt sich das Ballengewicht während der Fahrt ermitteln, sodass der Fahrer zuverlässig über die Erträge informiert ist. Mit diesen Informationen lässt sich die Transportlogistik sehr effizient planen. Dadurch wird das Pressen spürbar produktiver und gewinnbringender.

Es gibt mehrere Möglichkeiten, das Ballengewicht in der Kabine abzurufen, unter anderem auch über den normalen Feldzähler. So können Sie alle relevanten Kunden- und Schlagdaten im Terminal speichern.



ELEKTRONIK

IMMER ALLES UNTER KONTROLLE

Intuitive Bedienung

Die Bedienung einer Presse trägt dazu bei, dass Sie die Schlagkraft, die Sie von DEUTZ-FAHR erwarten, auch erreichen. Bei der Entwicklung der Bedienoberflächen und Terminals richten wir uns nach den Wünschen unserer Kunden. Entscheidend ist, dass sämtliche Funktionen der Maschine jederzeit im Blick sein müssen und alle wichtigen Einstellungen mit einem Tipp ausgeführt werden. So haben Sie die volle Kontrolle über Ihre Maschine.

Optimaler Überblick

Für den optimalen Überblick und mehr Sicherheit bei der Futterernte können alle Ballenpressen mit einem Kamerasystem ausgerüstet werden. Dieses System ist in 2 Ausführungen erhältlich: Die eine ist mit dem CCI-Terminal kompatibel, die andere besteht aus einem separaten Monitor plus Videokamera.



CCI 50

Alle Modelle sind vollständig ISOBUS-kompatibel. Die intuitive Bedienoberfläche kann somit auf allen CCI-Terminals angezeigt werden. Das ISOBUS-kompatible Terminal CCI 50 hat einen 5,6-Zoll-Farbbildschirm. Einstellungen können durch Berühren des Bildschirms bzw. über die bedienerfreundlichen Tasten vorgenommen werden. Dank verschiedener CCI-Apps ist das CCI 50 ganzjährig nutzbar.



CCI 1200

Das CCI 1200 ist unser modernstes ISOBUS-Terminal. Die Ansicht auf dem 12,1-Zoll-Touchscreen lässt sich individuell programmieren. Etwa können die Bedienoberflächen von Kamera und Maschine zugleich angezeigt werden. Dank der weitreichenden Kompatibilität mit CCI-Apps ist das Terminal das Hilfsmittel für die Präzisionslandwirtschaft. Wenn das CCI 1200 nicht benötigt wird, kann es in der mitgelieferten Box jederzeit sicher aufbewahrt werden.



FEINSTES STROH MIT DEM VORBAUHÄCKSLER CBB 200

CBB 200

Die Entwicklung von qualitativ hochwertigen Maschinen für die Futterernte und Fütterungstechnik ist eines der Hauptanliegen von DEUTZ-FAHR. Der Vorbauhäcksler CBB 200 ist genau auf die Durchsatzleistung und die sonstigen Leistungsmerkmale der BIGMASTER-Pressen abgestimmt. Mit einem Vorbauhäcksler werden Sie die Qualität der Strohballen verbessern.





Track & Trace-Lösungen – Mehrwert schaffen

Die BIGMASTER-Großpackenpressen von DEUTZ-FAHR können mit der Harvesttec-Ausrüstung für Großballen ausgerüstet werden. Wenn Sie eine Einspritz-Vorrichtung für Konservierungsmittel, einen Fabspraymarkierer oder ein Ballenmarkiersystem benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren DEUTZ-FAHR-Vertragshändler oder die DEUTZ-FAHR-Handelsvertretung in Ihrem Land.



BALLENMARKIERSYSTEM



FARBSPRAYMARKIERER

Hoher Durchsatz, wenig Leistungsbedarf

Mit einem unerreichten Außendurchmesser von 670 mm sorgt der Rotor des CBB für einen ruhigen Lauf der Maschine und einen geringen Leistungsbedarf. Um eine perfekte Zerkleinerungsqualität zu gewährleisten und das Stroh intensiv zu zerfasern, ist der Häcksler mit 48 Klingen und 2 Gegenschneiden-Reihen ausgerüstet, was insgesamt 98 Gegenschneiden ergibt. Die theoretische Schnittlänge beträgt 19,5 mm.



Maximale Flexibilität

Die Schnitthöhe des CBB-Häckslers kann in einem weiten Bereich eingestellt werden, sodass eine optimale Anpassung an die Einsatzbedingungen erfolgen kann. Bei einer Bodenhöhe von 65 cm kann dieser Vorbauhäcksler an der Presse angebaut bleiben, wenn das Stroh nicht gehäckselt werden soll. Die Form der Zugdeichsel ist sowohl auf den Vorbauhäcksler als auch auf die BIGMASTER-Presse abgestimmt, sodass es keinerlei Probleme beim Anbau gibt.





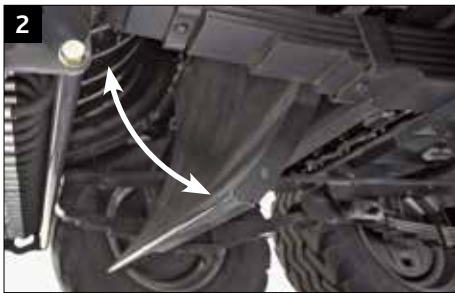


ÜBERSICHT BIGMASTER 5 BAUREIHE

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



INTEGRALROTOR



Kontrollklappe an der Vorkammer



POWER DENSITY-Vorkammer



Leicht zugängliche, ausklappbare Garneksten



Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Tasträder



TWIN-STEP-Knotersystem

OPTIONEN



Hydraulischer Antrieb des Reinigungsgebläses
(nur BM 5712)



Arbeitsscheinwerfer



Feuchtigkeitsmessung



Ballenwaage



Elektrische Bindung



Automatische Druckregelung



Schmiersystem



EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer



STEIGERN SIE IHRE RENTABILITÄT

MIT DER BIGMASTER 6 BAUREIHE STELLT DEUTZ-FAHR DIE NEUE GENERATION DER GROSSPACKENPRESSEN VOR. DANK ENORMER DURCHSATZLEISTUNG, HOHEM BALLENGEWICHT UND VERBESSERTEM BEDIEN-KOMFORT SICHERN DIESE MASCHINEN DEM BETRIEB EINE BESSERE RENDITE. MIT IHREM ÜBERARBEITETEN ANTRIEB SIND DIE PRESSEN BESONDERS ROBUST UND ZUVERLÄSSIG. UNTER DREI DOPPELKNOTERMODELLEN MIT DREI VERSCHIEDENEN BALLENMASSEN FINDET SICH FÜR JEDEN BETRIEB UND ALLE ERNTEBEDINGUNGEN IMMER DIE RICHTIGE LÖSUNG.

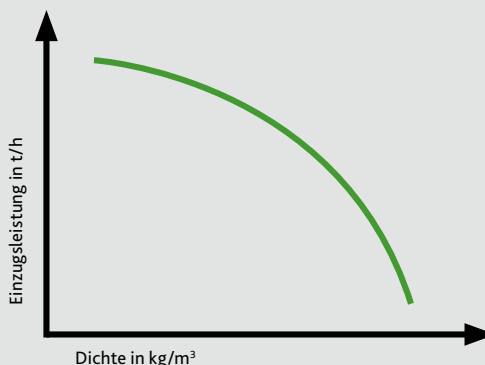
Hohe Einzugsleistung

Die Einzugsleistung gehört zu den wichtigsten Kriterien für eine schlagkräftige Maschine. Deswegen haben die BIGMASTER 6 Modelle ein verbessertes Einzugsystem. In Kombination mit der Drehmomentverstärkung an Rotor- und Rafferantrieb gewährleistet das neu entwickelte Leitblech mehr Einzugskapazität bei gleichzeitig erhöhter Lebensdauer.



Optimale Balance zwischen Durchsatz und Pressdichte

Die patentierte* Drehmomentregelung sorgt bei allen BIGMASTER 6 Modelle mit 120 cm breitem Presskanal für eine optimale Balance zwischen Durchsatz und Pressdichte. Das System besteht aus Kraftmessbolzen am Presskolben, die die Maschinenlast messen, und einem Kurbelwinkelsensor. Während des gesamten Pressvorgangs werden genaue Lastmessungen durchgeführt. Der Vorteil dieser aufwändigen Messtechnik besteht darin, dass bei einer Fahrleistung von 25 t/h eine bis zu 5 % höhere Ballendichte erreicht werden kann. Das Ergebnis ist mehr Effizienz bei Transport und Handhabung der Ballen.





Extreme Robustheit und Langlebigkeit

Profitieren Sie von hoher Leistung durch ein hochsicheres Einzugssystem. Der hochbelastbare Antrieb ist mit selbsttätig rückstellenden Nockenschaltkupplungen ausgerüstet, sodass die Erneuerung von Scherschrauben der Vergangenheit angehört. Der bewährte INTEGRALROTOR sorgt für einen optimalen Materialfluss. Geschraubte Rotorzinken auf den Rotoren mit 60 cm Durchmesser sind bei Arbeiten in extrem verschleißintensiven Umgebungen wie Zuckerrohrfeldern leicht austauschbar. Die aktive Vorkammerbefüllung (POWER DENSITY) sorgt für gleichmäßig geformte Ballen unter allen Bedingungen. Kennzeichnend für das System sind einfache Mechanik wartungsfreie Lager.

Clevere Bauweise für mehr Bedienkomfort

Dank der neuen Bauweise ist das Innere der Maschine bei den täglichen Inspektions- und Wartungsarbeiten gut zugänglich. Zugunsten der Sicherheit ist der Knoterbereich über eine Leiter mit Handlauf erreichbar. Dieser kann zum Transport leicht heruntergeklappt werden, um die Höhe der Maschine zu reduzieren. Für den Fahrer gestaltet sich die Bedienung einfacher, weil die Presse ein schweres Schwungrad, eine Load-Sensing-Hydraulik und eine Drehmomentregelung hat.

Load-Sensing-Hydraulikanlage

Alle BIGMASTER 6 Modelle arbeiten serienmäßig mit einer Load-Sensing-Hydraulikanlage. Dieses System wird für die Funktionen Achssperre, Messerlenkung, Rollenrutsche und Ballenauswerfer eingesetzt. Die Hydraulik kann einfach mechanisch auf Open-Center-Betrieb umgestellt werden, wenn sie in Kombination mit einem Schlepper ohne Load-Sensing-Hydraulik eingesetzt wird.



**Patent oder Patentanmeldung in einem oder mehreren Ländern.*

ÜBERSICHT BIGMASTER 6 BAUREIHE

DIE WICHTIGSTEN PLUSPUNKTE



Doppelknotersystem mit serienmäßiger elektronischer Überwachung



Wartungsfreundliche, ausstellbare Garnkästen



POWER-DENSITY-Vorpresskammer



Automatische Druckregelung



Schmiersystem



Turbinengebläse für Knoterreinigung

OPTIONEN



LED-Arbeitsscheinwerfer



Feuchtigkeitsmessung



Ballenwaage



Elektrische Bindung



EasyFlow-Platten in der Vorpresskammer



Halbpneumatische schwenkbare Pickup-Leiträder



Leicht zugängliche Garnkästen für 2 x 16 Garnrollen



485 kg schweres Schwungrad



TECHNISCHE DATEN

	Pressen mit 80er Presskanal				Pressen mit 120er Presskanal					
	BIGMASTER 578		BIGMASTER 698		BIGMASTER 5712		BIGMASTER 6712X		BIGMASTER 6912	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT

Abmessungen	2x3	3x3	2x4	2x4	3x4
Breite	80 cm	80 cm	120 cm	120 cm	120 cm
Höhe	70 cm	90 cm	70 cm	70 cm	90 cm
Länge	60 cm bis 300 cm				

Aufnahmebreite	230 cm
Pickup-Durchmesser	34 cm
Anzahl Zinkenreihen	5
Zinkenabstand	61 mm

Kolbenhöhe	46 / min	
Hublänge Presskolben	695 mm	
Pressdichteregelung	3 Hydraulikzylinder	4 Hydraulikzylinder
Länge Presskammer	340 cm	
Bedienung	ISOBUS (CCI 50 / CCI 1200)	

Anzahl Knoter	4		6		
Knotersystem	TWIN STEP (optional)	Doppelknoter	TWIN STEP (optional)	Doppelknoter	Doppelknoter
Knoterreinigung	Elektrisches Gebläse	Gebläse	Elektrisches Gebläse (optionales Gebläse)	Gebläse	Gebläse
Garnvorrat (Rollen)	24	32	24	32	32

Messer	-	0/15	-	0/15	-	0/11/ 12/23	-	0/11/ 12/23	-	0/11/ 12/23
Theoretische Schnittlänge	-	45 mm	-	45 mm	-	45 mm	-	45 mm	-	45 mm
Absicherung Messer	-	Einzel Feder	-	Einzel Feder	-	Einzel hydraulisch	-	Einzel hydraulisch	-	Einzel hydraulisch

[illegible]

Länge	780 cm		800 cm		800 cm		800 cm		800 cm	
Breite***	276 cm		276 cm		300 cm		300 cm		300 cm	
Höhe	270 cm		326 cm		275 cm		326 cm		326 cm	
Gewicht***	7900 kg	8200 kg	8600 kg	8900 kg	8800 kg	9450 kg	9290 kg	9940 kg	9700 kg	10350 kg
Zugleistungs- bedarf	66 kW (90 PS)	74 kW (100 PS)	77 kW (105 PS)	88 kW (120 PS)	81 kW (110 PS)	99 kW (135 PS)	96 kW (130 PS)	114 kW (155 PS)	103 kW (140 PS)	121 kW (165 PS)

Leistungsbedarf abhängig von Gutbeschaffenheit, Einsatzbedingungen und Ausrüstung der Maschine. Optimale Traktorleistung siehe Betriebsanleitung.

*eingeschränkte Verfügbarkeit **zulassungsabhängig ***abhängig von Ausführung und weiteren Wahlausrüstungen

Händler

Gedruckt in den Niederlanden - Order no.: ZPDH09DE - 08-19

Die Verwendung von Original Schmierstoffen und Kühlmitteln, ist empfohlen



DEUTZ-FAHR ist eine markenkonforme
DEUTZ-FAHR.COM

